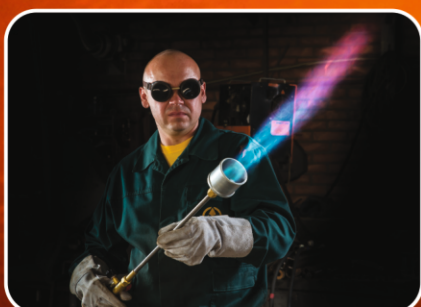


CUTTING • WELDING • BRAZING



ЗАВОД АВТОГЕННОГО ОБЛАДНАННЯ

 **ДОНМЕТ**®

СПЕЦІАЛЬНЕ ОБЛАДНАННЯ

ДЛЯ РІЗАННЯ ⦿ ЗВАРЮВАННЯ ⦿ ПАЯННЯ ⦿ НАГРІВАННЯ



Шановні споживачі продукції «ДОНМЕТ»!

ТОВ «Завод автогенного обладнання ДОНМЕТ» розробляє та виготовляє для вас газополуменеве обладнання спеціального призначення. Спеціалісти нашого підприємства мають великий досвід у проектуванні різаків підвищеної потужності для різання та зачищення вуглецевих сталей, пальників для нагрівання, сушіння, паяння, зварювання, гартування та інших газополумених процесів. Обладнання виготовляється за технічним завданням відповідно до індивідуальних вимог замовника.

Уся спеціальна продукція проходить перевірку та випробування в науково-дослідній лабораторії заводу «ДОНМЕТ». Лабораторія акредитована НААУ в галузі випробувань газополуменевого обладнання (атестат акредитації № 2Т622 від 08.06.2011 р.)

ННЦ «Інститут метрології» провів оцінку відповідності манометрів, які використовує завод «ДОНМЕТ» для комплектації своєї продукції згідно Технічного регламенту законодавчо регульованих ЗВТ (сертифікат перевірки типу № UA.TR.113-0148-18 дійсний до 20.05.2028 р.). Сертифікати відповідності типу ДП «Харківстандартметрологія» надає на кожну партію манометрів.

З 2002 р. на підприємстві запроваджено систему управління якістю за ДСТУ ISO 9001 (сертифікат № UA80072.30482268.1-2022 дійсний до 29.12.2025р.), що дозволяє забезпечувати стабільну якість нашої продукції.

Є запитання – звертайтеся!
гаряча лінія: +38 (098) 471-75-01, +38 (050) 053-04-81;
E-mail: svarkadonmet@gmail.com
Спеціалісти заводу «ДОНМЕТ» дадуть професійні відповіді на ваші запитання.



*Я, Володимир Сергієнко,
директор заводу ДОНМЕТ,
гарантую якість нашої
продукції!*



РІЗАКИ РУЧНІ ПІДВИЩЕНОЇ ПОТУЖНОСТІ

3

РІЗАКИ РУЧНІ ПІДВИЩЕНОЇ ПОТУЖНОСТІ (для різання металу)

4

«ДОНМЕТ» 502 до 500 мм

4

«ДОНМЕТ» 536 до 500 мм для відрізання додатків

5

«ДОНМЕТ» 537 до 500 мм для різання в цехах безперервного лиття заготовок (МБЛЗ)

6

РІЗАКИ РУЧНІ ПІДВИЩЕНОЇ ПОТУЖНОСТІ (зачисні)

7

«ДОНМЕТ» 503-10 ширина доріжки до 80 мм

7

«ДОНМЕТ» 503-17 «ПРОМЕТЕЙ» ширина доріжки до 150 мм

8

«ДОНМЕТ» 504 ширина доріжки до 60 мм

9

РІЗАКИ РУЧНІ ДЛЯ РІЗАННЯ СПИСОМ

10

«ДОНМЕТ» 514 товщина розрізу не обмежена

10

КИСНЕВО - ФЛЮСОВЕ РІЗАННЯ

11

КФР 954 (комплект для різання чавуну та нержавіючої сталі до 200 мм завтовшки)

11

КФР 954-07 (комплект для різання чавуну та нержавіючої сталі до 200 мм завтовшки)

12

КФР 954-01 (комплект для різання чавуну та нержавіючої сталі до 400 мм завтовшки)

13

КФР 352-14 (різак для різання чавуну та нержавіючої сталі до 400 мм завтовшки)

14

КФР 352-15/16/17 (різак для різання чавуну та нержавіючої сталі до 200 мм завтовшки)

14

РІЗАКИ МАШИННІ ПІДВИЩЕНОЇ ПОТУЖНОСТІ

15

«ДОНМЕТ» 365 до 400 мм водоохолоджуваний різак

16

«ДОНМЕТ» 523 до 800 мм водоохолоджуваний різак

17

«КФР» 352-21 різак киснево-флюсовий машинний

18

ПАЛЬНИКИ ГАЗОКИСНЕВІ

19

«ДОНМЕТ» 203 для нагрівання (лінійний)

20

«ДОНМЕТ» 203-08 для нагрівання (лінійний)

21

«ДОНМЕТ» 203-09...15 для нагрівання (лінійний)

22

«ДОНМЕТ» 219А для нагрівання рейок перед наплавленням

23

«ДОНМЕТ» 262 для нагрівання деталей та заготовок, наплавлення композитних матеріалів

24

«ДОНМЕТ» 271-32 для нагрівання рейок перед наплавленням

24

«ДОНМЕТ» 271 для нагрівання тіл обертання

25

«ДОНМЕТ» 276 для нагрівання плоских поверхонь

26

«ДОНМЕТ» 288 «ЗУБ» для гартування зубів

27

«ДОНМЕТ» 288-13 «ЗУБ» (подвійний) для гартування зубів

28

«ДОНМЕТ» 295 для обробки каменю

29

«ДОНМЕТ» 295-03 для обробки каменю (водоохолоджуваний)

30



Завод видає окремий каталог
серійного обладнання
– замовляйте!



Друковані версії
каталогів продукції
ДОНМЕТ
у цифровому
форматі!

ПАЛЬНИКИ ГАЗОПІВЯТРЯНІ (ГП)
31

«ДОНМЕТ» 201 запальний палик для машин безперервного лиття заготовок (МБЛЗ)	32
«ДОНМЕТ» 201-02 для сушіння й нагрівання	33
«ДОНМЕТ» 201-51 стаціонарний для сушіння й нагрівання	34
«ДОНМЕТ» 212 для нагрівання	35
«ДОНМЕТ» 212-01 для напресування та розпресування	36
«ДОНМЕТ» 265 для нагрівання	37
«ДОНМЕТ» 275 стаціонарний для сушіння ливарних форм	38
«ДОНМЕТ» 280 «ВЕР» потужний багатофункціональний палик	39
«ДОНМЕТ» 281 палик на дизельному паливі для нагрівання та випалювання	40

**ПАЛЬНИКИ ДЛЯ ОБРОБКИ СКЛА, ЛАБОРАТОРНІ,
ДЛЯ ЮВЕЛІРНИХ ТА ЗУБОПРОТЕЗНИХ РОБІТ**
41
ПАЛЬНИКИ ДЛЯ ОБРОБКИ СКЛА
42

«ДОНМЕТ» 215 Lampwork	42
«ДОНМЕТ» 286	43
«ДОНМЕТ» 249 для паяння та згинання кварцових трубок	44

ПАЛЬНИКИ ЛАБОРАТОРНІ
45

«ДОНМЕТ» 285 поворотний	45
«ДОНМЕТ» 285	46
«ДОНМЕТ» 285-05 (палик з подаванням стисненого повітря)	47

ПАЛЬНИК ДЛЯ ЮВЕЛІРНИХ ТА ЗУБОПРОТЕЗНИХ РОБІТ
48

«ДОНМЕТ» 297

**КЛАПАНИ ВОГНЕПЕРЕШКОДНІ МЕРЕЖЕВІ,
ПОСТИ ГАЗОРОЗБІРНІ, РАМПИ ГАЗОВІ**
49
КЛАПАНИ ВОГНЕПЕРЕШКОДНІ МЕРЕЖЕВІ

«ДОНМЕТ» 955	50
«ДОНМЕТ» 955 для газополуменевої обробки типу KB (КО)	51

РАМПИ ГАЗОВІ НАПОВНЮВАЛЬНІ Й РОЗРЯДНІ, ЗАПЧАСТИНИ ДО НИХ
52
ПОСТИ ГАЗОРОЗБІРНІ

ПГК-50-3 ДМ / ПГК 10-3 ДМ	54
ПГК-150-3ДМ / ПГУ-25-3 ДМ	55
ПГА-15-3 ДМ / ПГ АР/СО2-25-3 ДМ	56

МУНДШТУК РІЗАКА МБЛЗ (для різання гарячого металу)
57


Завод видає окремий каталог
серійного обладнання
– замовляйте!



Друковані версії
каталогів продукції
ДОНМЕТ
у цифровому
форматі!

РІЗАКИ РУЧНІ ПІДВИЩЕНОЇ ПОТУЖНОСТІ



Дмитро Рубан,
начальник випробувальної лабораторії
заводу ДОНМЕТ

Унікальні різачки спеціального призначення!

Різачки цієї серії широко застосовуються на великих металургійних підприємствах.

Зарекомендували себе як потужні, надійні та безпечні різачки для металургів.

ОСНОВНЕ ЗАСТОСУВАННЯ:

- ▶ для роздільного різання низьковуглецевих сталей завтовшки 500 мм і більше
- ▶ для поверхневого зачищення металу від вад на сталевих зливках, фасонному литві та чорновому прокаті

«ДОНМЕТ» 502 потужний різак для професіоналів



Призначення різака - ручне розрізання ливарних додатків, ливникових систем, вибок та великогабаритного металобрухту з низьковуглецевих сталей до 500мм завтовшки. Використовується також для витоплювання поверхневих дефектів литих та кованих заготовок.

Добре зарекомендували себе на таких підприємствах: ММК ім. Ілліча, металургійний комбінат «АЗОВСТАЛЬ», «АрселорМіттал Кривий Ріг», «ЗАПОРІЖСТАЛЬ» у ливарних та копрових цехах. Із застосуванням спеціального внутрішнього мундштука різак використовується для видалення поверхневих дефектів заготовок (стругання).

Виконання та горючий газ:
«ДОНМЕТ» 502 М - природний газ (метан)
«ДОНМЕТ» 502 П – пропан-бутан

Дороблюємо різак під індивідуальні умови виробництва (довжина, кут загику головки)



Відео про цей різак

Найменування	Горючий газ	№ замовлення
РПМ «ДОНМЕТ» 502М	Метан	502.000.20
РПМ «ДОНМЕТ» 502П	Пропан	502.000.21

ТЕХНІЧНА ХАРАКТЕРИСТИКА

Товщина сталі, що розрізається, мм		до 350	350 - 500
Мундштук внутрішній		350	500
Мундштук зовнішній		500М / 500П	
Інжектор		500	
Тиск, кгс/см ²	кисню (номінальний)	10	12
	горючого газу М/П	0,5-1,2 / 0,2-1,2	
Витрата, м ³ /год	кисню (сумарний)	75	110
	горючого газу М/П	3,0-12,2 / 4,0-5,7	
Вага різака не більше, кг		1,97	
Довжина різака не більше, мм		1300	
Внутрішній діаметр приєднаних рукавів, мм:		9	



Супер «ДОНМЕТ» 536
ідеальний для розрізання великих товщин



Призначення різачка – для ручного газокисневого роздільного різання металобрухту, відрізання ливарних додатків із низьковуглецевих сталей до 500 мм завтовшки.

Різак «ДОНМЕТ» 536 працює на природному газі (метан). Експлуатується на ПрАТ «НКМЗ», ПАТ «Спецавтоматика» та на інших підприємствах.

Особливості конструкції:

- ▶ надзвукове сопло
- ▶ мундштуки внутрішній, зовнішній та трубка суміші зроблені з міді
- ▶ монолітні шпинделі зі сталі; строк служби понад 15000 циклів
- ▶ прямотруминна головка
- ▶ поліпшена конструкція змішувальної камери забезпечує стійкість до зворотних ударів полум'я
- ▶ зручна алюмінієва накладка



Відео про цей різак

Найменування	№ замовлення
РПМ «ДОНМЕТ» 536	536.000.00

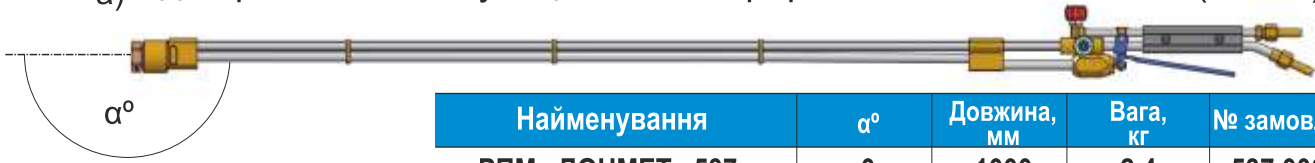
ТЕХНІЧНА ХАРАКТЕРИСТИКА

Тиск на вході, кгс/см ²	кисню	7 - 9
	метану	0,6 - 1,5
Витрата, м ³ /год	кисню	60 - 75
	метану	7 - 12
Товщина сталі, що розрізається, мм		300 - 500
Довжина різачка не більше, мм		950
Вага різачка не більше, кг		1,4
Внутрішній діаметр приєднаних рукавів, мм:		9

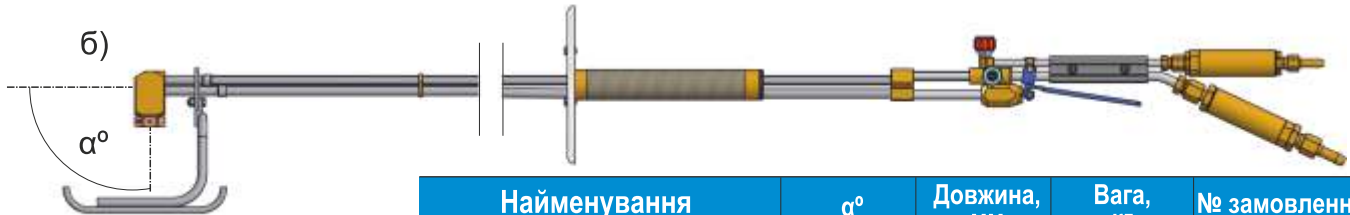


«ДОНМЕТ» 537

а) для різання металу в цехах безперервного лиття заготовок (МБЛЗ)



Найменування	α°	Довжина, мм	Вага, кг	№ замовлення
РПМ «ДОНМЕТ» 537	0	1000	2,4	537.000.00
РПМ «ДОНМЕТ» 537	0	1500	2,85	537.000.01
РПМ «ДОНМЕТ» 537	0	2000	3,2	537.000.02
РПМ «ДОНМЕТ» 537	0	2500	3,7	537.000.03



Найменування	α°	Довжина, мм	Вага, кг	№ замовлення
РПМ «ДОНМЕТ» 537	90	2500	6,5	537.000.04
РПМ «ДОНМЕТ» 537	90	4000	7,5	537.000.05
РПМ «ДОНМЕТ» 537 <small>без клапанів</small>	90	2600	5,9	537.000.06
РПМ «ДОНМЕТ» 537 <small>без клапанів</small>	90	4000	7,3	537.000.07
РПМ «ДОНМЕТ» 537	50	2000	3,5	537.000.08
РПМ «ДОНМЕТ» 537	90	2000	3,7	537.000.09
РПМ «ДОНМЕТ» 537	50	1600	3,5	537.000.10

Рекомендована додаткова комплектація - мундштуки (стор.57)

Призначення різачка: для ручного роздільного різання низьколегованих сталей 50 - 500 мм завтовшки.

Різак «Донмет» 537-03 (замовлення № 537.000.03) використовується на ПрАТ "АЗОВЕЛЕКТРОСТАЛЬ" для аварійного розрізання гарячої заготовки в лінії МБЛЗ. Мундштуки уніфіковані з різачками для машинного різання.

Різак «Донмет» 537-04 (замовлення № 537.000.04) і різак «Донмет» 537-05 (замовлення № 537.000.05) використовуються на ТОВ «Металургійний завод «ДНІПРОСТАЛЬ» для аварійного розрізання гарячої заготовки в лінії машин безперервного лиття заготовок (МБЛЗ). Мундштуки уніфіковані з різачками для машинного різання.

ТЕХНІЧНА ХАРАКТЕРИСТИКА

№ замовлення		537.000.00 537.000.01 537.000.02 537.000.03	537.000.04 537.000.05 537.000.06 537.000.07 537.000.08 537.000.09 537.000.10
Товщина металу, що розрізається, мм		50 - 500	
Тиск на вході, кгс/см ²	кисню	10 - 12	
	природного газу (метану)	0,5 - 1,5	
Витрата, м ³ /год	кисню	19 - 60	
	природного газу (метану)	19 - 25	
Ширина розрізу, мм		10 - 14	
Рекомендована відстань мундштук - виріб, мм		100 - 140	
Нарізь у головці, мм		M32x2	
Нарізь у штуцерах, мм	кисню	M16x1,5	G1/2
	природного газу (метану)	M16x1,5LH	G3/8LH

«ДОНМЕТ» 503-10

широкосмуговий різак ручного поверхневого зачищення (ШРПЗ-Р)



Ширина доріжки - до 80 мм
Швидкість стругання - до 12 м/хв

Призначення різака - для вогневого зачищення поверхневих вад на сталевих зливках, фасонному литві та чорному прокаті. Може бути використаний для вогневого стругання як поодиноких канавок, так і поверхонь. Добре зарекомендував себе на заводах «АЗОВСТАЛЬ», ММК ім. Ілліча, «АрселорМіттал Кривий Ріг», «ЗАПОРІЖСТАЛЬ», на Донецькому металургійному заводі.

Використовується природний газ (метан). Внутрішній мундштук мідний, змінний, на замовлення споживача може бути з діаметром для різального кисню 8 мм і 10 мм. Для зменшення зносу через тертя об поверхню металу, що обробляється, зовнішній мундштук має наплавлення зі зносостійкого матеріалу.

Дороблюємо різак
під індивідуальні умови виробництва
(довжина, кут загину головки)

Найменування	Горючий газ	№ замовлення
«ДОНМЕТ» 503-10	Метан	503.000.10

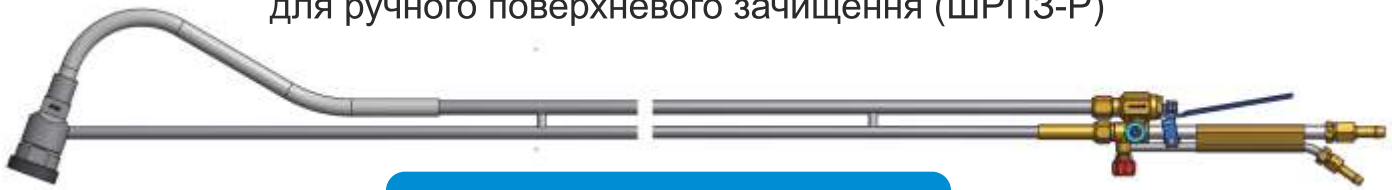
ТЕХНІЧНА ХАРАКТЕРИСТИКА

Тиск кисню на вході, МПа (кгс/см ²)	1,0 - 1,4 (10 - 14)
Тиск природного газу (метану) на вході, МПа (кгс/см ²)	0,09 - 0,12 (0,9 - 1,2*)
Витрата кисню, м ³ /год	190 - 250
Витрата природного газу (метану), м ³ /год	13 - 16
Ширина доріжки за один прохід, мм	до 80
Глибина доріжки, мм	10
Швидкість стругання, м/хв	до 12
Довжина різака не більше, мм	2000
Вага різака не більше, кг	3,0
Внутрішній діаметр приєднаних рукавів, мм:	
для кисню	9
для горючого газу	9*

**Якщо тиск природного газу в мережі нижчий за вказаний, необхідно використовувати рукав із внутрішнім діаметром 12 мм*



«ДОНМЕТ» 503-17 «ПРОМЕТЕЙ» широкосмуговий різак, інжекторного типу, для ручного поверхневого зачищення (ШРПЗ-Р)



Ширина доріжки - до 150 мм
Швидкість стругання - до 14 м/хв

Призначення різак - для вогневого зачищення поверхневих вад на сталевих зливках, фасонному литві та чорному прокаті. Може бути використаний для вогневого стругання як поодиноких канавок, так і поверхонь.

Використовується природний газ (метан). Внутрішній мундштук мідний. Для зменшення зносу через тертя об поверхню металу, що обробляється, зовнішній мундштук має наплавлення зі зносостійкого матеріалу.



Відео про цей різак

Основні параметри різак відповідають:
ДСТУ ISO 5172:2009, ТУ У 29.4-30482268.008-2004.

Дороблюємо різак
під індивідуальні умови виробництва
(довжина, кут загину головки)

Найменування	Горючий газ	№ замовлення
«ДОНМЕТ» 503-17	Метан	503.000.17

ТЕХНІЧНА ХАРАКТЕРИСТИКА

Тиск кисню на вході, МПа (кгс/см ²)	1,0 - 1,4 (10 - 14)
Тиск природного газу (метану) на вході, МПа (кгс/см ²)	0,09 - 0,12 (0,9 - 1,2*)
Витрата кисню, м ³ /год	300 - 430
Витрата природного газу (метану), м ³ /год	13 - 16
Ширина доріжки за один прохід, мм	до 150
Глибина доріжки, мм	10
Швидкість стругання, м/хв	до 14
Довжина різак не більше, мм	2000
Вага різак не більше, кг	3,7
Приєднувальні розміри штуцерів, мм:	
для кисню	M22x1,5
для горючого газу	M16x1,5LH
Внутрішній діаметр приєднаних рукавів, мм:	
для кисню	12
для горючого газу	9*

*Якщо тиск природного газу в мережі нижчий за вказаний, необхідно використовувати рукав із внутрішнім діаметром 12 мм



«ДОНМЕТ» 504

широкосмуговий для поверхневого зачищення прокату (ШРПЗ)



Призначення різачка - для вогневого зачищення поверхневих вад на сталевих зливках, фасонному литві та чорному прокаті. Може бути використаний для вогневого стругання як поодиноких канавок, так і поверхонь.

Успішно застосовується на Дніпровському металургійному комбінаті, на Алчевському металургійному комбінаті

Найменування	Горючий газ	№ замовлення
«ДОНМЕТ» 504	Метан	504.000.00

Особливості конструкції: сам різак полегшено; рукоятку подовжено, що дозволяє виконувати маніпуляції однією рукою, при цьому друга рука звільняється для подавання до зони розігрівання дроту з низьковуглецевої сталі, через що прискорюється процес запалення металу, який обробляється. Вентиль кисню різального важільного типу із тризахідною нарізкою забезпечує можливість управління подачею різального кисню тією ж рукою, що тримає різак (управління здійснюється великим пальцем руки).

ТЕХНІЧНА ХАРАКТЕРИСТИКА

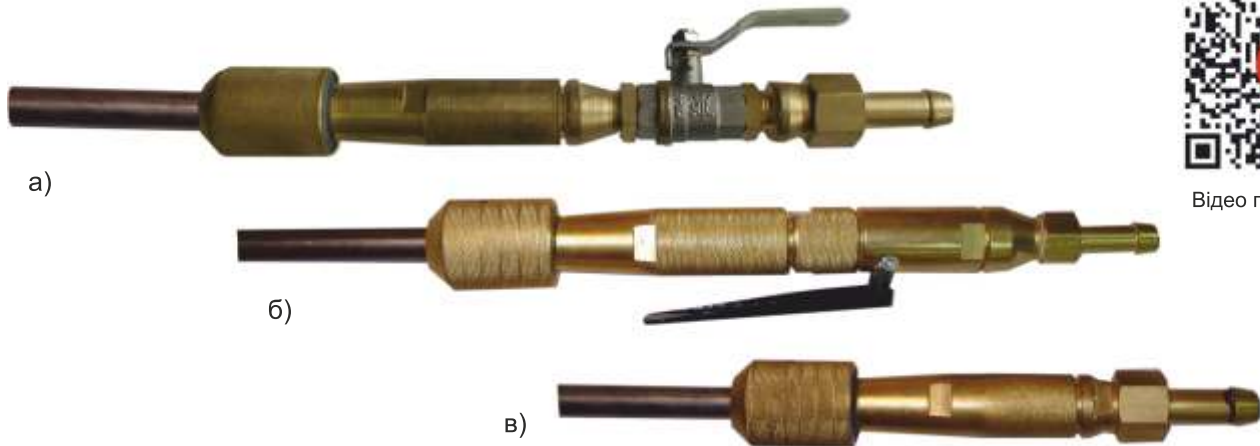
Тиск кисню на вході, МПа (кгс/см ²)	10 - 12
Тиск природного газу (метану) на вході, МПа (кгс/см ²)	0,8 - 0,9*
Витрата кисню, м ³ /год	260 - 300
Витрата природного газу (метану), м ³ /год	4,0 - 7,0
Ширина доріжки за один прохід, мм	60 - 80
Глибина доріжки, мм	до 5
Довжина різачка не більше, мм	1750
Вага різачка не більше, кг	2,4
Внутрішній діаметр приєднаних рукавів, мм:	
для кисню	12
для горючого газу	9*

*Якщо тиск природного газу в мережі нижчий за вказаний, необхідно використовувати рукав із внутрішнім діаметром 12 мм

«ДОНМЕТ» 514 для забезпечення списового різання



Відео про цей різак



Призначення списотримача – закріплення списа та регулювання подачі через нього кисню під час різання. Списотримач упродовжений та успішно працює на заводі «АрселорМіттал Кривий Ріг», на ММК ім. Ілліча, на Донецькому металургійному заводі та інших.

Освоєно серійний випуск списотримачів у трьох виконаннях: з клапаном різального кисню, вбудованого в рукоятку; без клапана; з кульовим краном.

До комплекту постачання входить набір змінних частин для встановлення трубки («льотки») із зовнішнім діаметром від 8 до 21 мм (на замовлення споживача).

При заміні трубки («льотки») необхідно відвернути затискач, вийняти зі списотримача залишок трубки та вставити нову трубку, після чого завернути затискач до ущільнення трубки ущільнювальними гумовими прокладками.

Списове різання - це пропалювання в металі отворів струменем кисню, який проходить через сталеву трубку (спис). Цим способом виконується різання сталі та чавуну більшої товщини, обробка шаботів, скрапу, а також видалення додатків та великогабаритних ливникових систем без застосування підігрівального полум'я. Початок процесу різання ініціюється місцевим нагріванням металу, що обробляється, і кінця трубки до температури займання заліза (1350°C – 1400°C) стороннім джерелом тепла (різаком, електричною дугою тощо). Безперервний процес різання підтримується теплотою, яка виділяється при згоранні заліза пропалюваної деталі та трубки. Отже, трубка («льотка») є витратним матеріалом.

ТЕХНІЧНА ХАРАКТЕРИСТИКА

Товщина металу, мм	150 - 300	300 - 600	600 - 1000	1000 - 2000
Тиск кисню, кгс/см ²	5 - 6	6 - 8	8 - 10	10 - 15
Витрата кисню, м ³ /год	40 - 50	50 - 70	70 - 90	90 - 120

Гарантійний строк експлуатації 1 рік



Найменування	L, мм/м, кг	№ замовлення
а) «ДОНМЕТ» 514	385 / 1,7	514.000.71
б) «ДОНМЕТ» 514	355 / 1,8	514.000.01
в) «ДОНМЕТ» 514	260 / 1,2	514.000.31





КФР 954

для різання чавуну та нержавіючої сталі до 200 мм завтовшки

Призначення: ручне роздільне різання нержавіючих сталей, чавуну - матеріалів, які не піддаються звичайному процесу кисневого різання.

Процес киснево - флюсового різання ґрунтується на безперервному введенні в зону різання струменем горючого газу порошкоподібного флюсу, основою якого є дрібногранульований залізний порошок (розмір гранул 0, 02...0,4 мм). Згораючи, залізо виділяє додаткове тепло, знижує концентрацію легувальних елементів у зоні реакції та розріджує шлак, полегшуючи тим самим його видалення із зони розрізу.

До комплекту входить:

- флюсоживильник із регульованим змішувачем вихрового типу (ємність флюсонакопичувача 20 кг), обладнаний вибуховим клапаном та вогнеперешкодним клапаном;
- різак із внутрішньосопловим змішуванням КФР-352, із кульовим краном;
- два гумово-тканинних рукави Ф 9 мм для підведення газу;
- візок із начіпним обладнанням;
- редуктор пропановий.

Основою всіх флюсів для КФР є залізний порошок, який здебільшого застосовується в чистому вигляді, особливо для різання чавуну та сталей.

Найменування	№ замовлення
КФР 954	954.000.00

ТЕХНІЧНА ХАРАКТЕРИСТИКА

Маркування мундштука	Товщина металу, що розрізається, мм		Тиск номінальний, кг/см ²			Витрата кисню, м ³ /год		Витрата пропану, м ³ /год. max.	Витрата метану, м ³ /год. max.	Витрата флюсу, г/хв, номінальна	Швидкість різання, мм/хв
	Нерж сталь	чавун	кисень	пропан	метан	підігрів. max	різальн. max				
ФРМ1	до 20		8	0,1-0,2	0,1-0,2	4,4	2,4	1,2	2,2	35-50	270-240
ФРМ3	до 80		6,5	0,1-0,2	0,1-0,2	5,75	5,7	1,6	2,9	60-70	240-180
ФРМ5	до 200		7	0,2-0,3	0,2-0,4	6,0	16,5	1,8	3,1	100-140	180-60

Зразок розрізу листа зі сталі 12Х18Н10Т, 20 мм завтовшки



Зразок розрізу заготовки з СЧ-20, 60 мм завтовшки



Зразок розрізу блоку циліндрів



Зразок розрізу прокату 150 мм зі сталі 12Х18Н10Т

КФР 954-07

для різання чавуну та нержавіючої сталі до 200 мм завтовшки

Призначення: ручне роздільне різання нержавіючих сталей, чавуну - матеріалів, які не піддаються звичайному процесу кисневого різання.

Суть киснево-флюсового різання полягає в тому, що в зону різання струменем горючого газу безперервно вводиться порошкоподібний флюс, основою якого є дрібногранульований залізний порошок (розмір гранул 0,2 - 0,4 мм). Залізо під час згорання виділяє додаткове тепло, знижує концентрацію легувальних елементів у зоні реакції та розріджує шлак, полегшуючи тим самим його видалення із зони різання.

До комплекту входить:

- флюсоживильник із регульованим змішувачем вихрового типу (ємність флюсонакопичувача 20 кг), обладнаний вибуховим та вогнеперешкодним клапанами;
- різак із внутрішньосопловим змішуванням КФР-352-15/16/17, із напіпним обладнанням для подавання флюсу;
- три гумово-тканинних рукави Ø9 мм для підведення газу;
- візок із напіпним обладнанням;
- редуктор пропановий.

Основою всіх флюсів для КФР є залізний порошок, який здебільшого застосовується в чистому вигляді, особливо для різання чавуну та сталей.



Найменування	№ замовлення
--------------	--------------

КФР 954-07	954.000.07
------------	------------

ТЕХНІЧНА ХАРАКТЕРИСТИКА

Товщина металу, що розрізається, мм		3 - 200
Тиск на вході в різак, кгс/см ²	кисню	2,5 - 8
	горючого газу, А/П,М	0,3-0,5 / 0,2-0,4
Максимальна витрата, м ³ /год	кисню	2,26-22,4 / 2,5-27,3
	ацетилену	0,25 - 1,5
	пропан-бутану	0,35 - 0,88
	метану	0,77 – 1,94
Вага різачка не більше, кг		1,48
Довжина різачка не більше, мм		900
Нарізь у головці різачка		M22x1,5
Кут посадкового конуса в головці, град.		30°+3`



КФР 954-01

для різання чавуну та нержавіючої сталі до 400 мм завтовшки

Призначення: ручне роздільне різання нержавіючих сталей, чавуну - матеріалів, які не піддаються звичайному процесу кисневого різання.

Суть киснево-флюсового різання полягає в тому, що окрім основного підігрівального полум'я до зони розрізу безперервно подається порошкоподібний флюс. Для транспортування флюсу в зону розрізу використовують інертний газ (азот або стиснене повітря). Основою всіх флюсів для КФР є залізний порошок, який здебільшого застосовується в чистому вигляді, особливо для різання чавуну та сталей.

До комплекту входить:

- флюсоживильник з регульованим змішувачем вихрового типу (ємність флюсонакопичувача 30 кг), обладнаний вибуховим та вогнеперешкодним клапанами;
- різак КФР-352-11 інжекторного змішування газів, із начіпним обладнанням для подавання флюсу;
- редуктор БПО-5ДМ;
- редуктор БКО-50ДМ;
- редуктор БКО-50-4ДМ;
- три гумово-тканинних рукави Ø 9 мм для підведення газу;
- візок із начіпним обладнанням.



Найменування	№ замовлення
--------------	--------------

КФР 954-01	954.000.01
------------	------------

ТЕХНІЧНА ХАРАКТЕРИСТИКА

Товщина металу, що розрізається, мм		до 400
Робочий тиск газів, кгс/см ²	кисню	7 - 9
	природного газу (метану)	0,6 - 1,5
	пропан-бутану	0,5 - 1,5
	стисненого повітря або азоту	1,5 - 2,0
Максимальна витрата, м ³ /год	кисню	60 - 75
	природного газу (метану)	7 - 12
	пропан-бутану	5 - 9
	стисненого повітря або азоту	2 - 4
Розмір часток залізного поршку, мкм		40
Витрата флюсу, г/хв		300 - 400
Вага різача не більше, кг		2,5
Довжина різача не більше, мм		1270
Нарізь у головці різача		G3/8
Внутрішній діаметр приєднаних рукавів, мм		9



Р5 КФР 352-14
 киснево-флюсовий ручний
 для різання чавуну та нержавіючої сталі до 400 мм завтовшки



Різак «КФР» 352-14 призначений для ручного киснево-флюсового різання нержавіючих сталей, чавуну.

Різак використовується в комплекті киснево-флюсового різання «КФР» 954-01, номер замовлення № 954.000.01 (стор.13)

Особливості конструкції:

- надзвукове сопло;
- мундштуки внутрішній та зовнішній виготовлені з міді;
- швидке відкривання та закривання КР завдяки клапану різального кисню;
- трубка суміші з нержавіючої сталі;
- як флюсоносій використовується газ азот або стиснене повітря;
- начіпне обладнання для подавання флюсу виготовлене із нержавіючої сталі.

Найменування	№ замовлення
Різак КФР 352-14	954.000.14

Р3 КФР 352-15/16/17
 киснево-флюсовий ручний
 для різання чавуну та нержавіючої сталі до 200 мм завтовшки



Різак «КФР» 352-15/16/17 призначений для ручного киснево-флюсового різання нержавіючих сталей, чавуну.

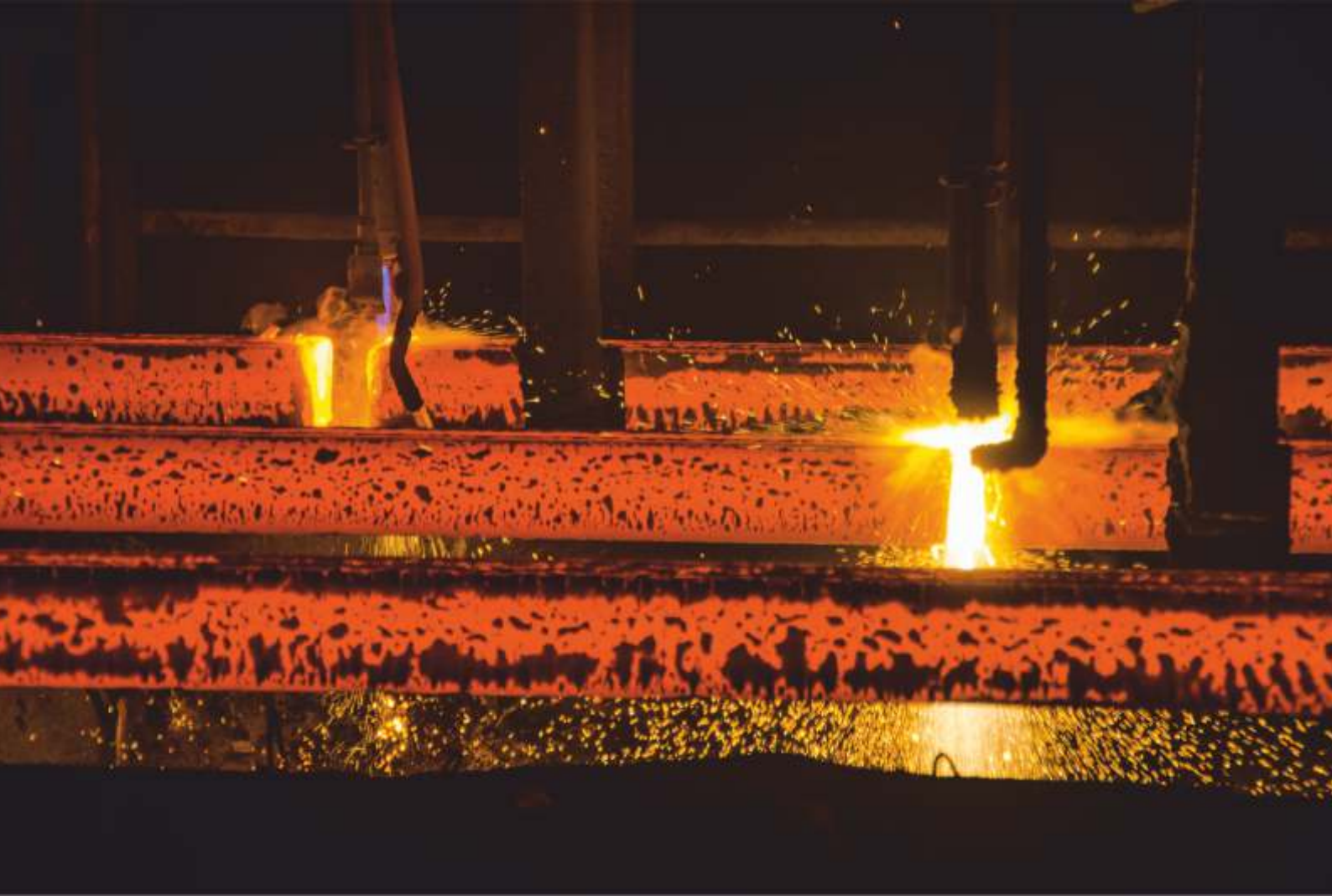
Різак використовується в комплекті киснево-флюсового різання «КФР» 954-07, номер замовлення № 954.000.07 (стор.12)

Особливості конструкції:

- швидке відкривання та закривання КР завдяки застосуванню клапана кисню різального;
- трубки з нержавіючої сталі;
- як флюсоносій використовується газ азот або стиснене повітря;
- начіпне обладнання для подавання флюсу виготовлене із нержавіючої сталі.

Найменування	Горючий газ	Присднувальна нарізь	№ замовлення
Різак КФР 352-15	Пропан-бутан Метан	1/4" 3/8LH M16x1,5	954.000.15
Різак КФР 352-16	Пропан-бутан Метан	M16x1,5 M16x1,5LH M16x1,5	954.000.16
Різак КФР 352-17	МАФ	M16x1,5 M16x1,5LH M16x1,5	954.000.17

РІЗАКИ МАШИННІ ПІДВИЩЕНОЇ ПОТУЖНОСТІ



Унікальні машинні різакі підвищеної потужності призначені для роздільного різання низьковуглецевих сталей великої товщини. Особливістю цих різаків є підвищена безпека під час різання металу. Це досягається завдяки застосуванню конструкцій різаків із внутрішньосопловим та зовнішньосопловим змішуванням газів. Різакі призначені для роботи на лініях МБЛЗ, мають водяне охолодження, що дозволяє їм працювати довгий час за екстремально високої температури довкілля.

Ці різакі добре зарекомендували себе в роботі на таких металургійних заводах: ТОВ «Електросталь» м. Курахове, на комбінатах «АЗОВСТАЛЬ» та ММК ім. Ілліча м. Маріуполь, ПАТ «АрселорМіттал Кривий Ріг», ПАТ «Енергомашспецсталь» м.Краматорськ та на інших підприємствах.

«ДОНМЕТ» 365

водоохолоджуваний різак для машинного різання в лінії МБЛЗ



Призначення різак: машинне роздільне різання гарячої заготовки з низьковуглецевої сталі від 50 до 500 мм завтовшки в лінії МБЛЗ.

Протягом багатьох років експлуатується на ТОВ «Електросталь» м. Курахове

Особливості конструкції: змішування газів – внутрішньосоплове: мундштук – моноблочний, регулювання витрати газів – із пульта газорізальної машини, водяне охолодження.

Різак сумісний та може працювати з газозмішувальними мундштуками фірм Ge-Ga та «A.L.B.A».

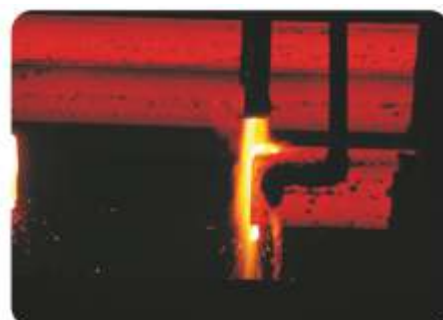
Як горючий газ використовується природний газ (метан)

Рекомендована додаткова комплектація:
- мундштуки (стор. 57)

Найменування	№ замовлення
«ДОНМЕТ» 365	365.000.00
«ДОНМЕТ» 365-01	365.000.01

ТЕХНІЧНА ХАРАКТЕРИСТИКА

Товщина сталі, що розрізається, номінальна, мм	200	300	500
Відстань різак – виріб, мм	100 - 400		
Діаметр горлового різального каналу мундштука, мм	1,8	2,5	3,2
Тиск на вході в різак, кгс/см ²	кисню різального	10 - 12	
	кисню підігрівального	1,5 - 2,5	
	природного газу (метану)	0,7 - 1,5	
Витрата номінальна, м ³ /год	кисню різального	21 - 26	30 - 45
	кисню підігрівального	14 - 19	
	природного газу (метану)	19 - 20	
Діаметр кожуха, мм	50		
Нарізь у головці різак	M28x2	M32x2	
Довжина різак не більше, мм	1000		
Вага різак не більше, кг	10,0		
Замовлення №	365.000.00	365.000.01	



«ДОНМЕТ» 523

водоохолоджуваний різак для машинного різання



Призначення різака: машинне роздільне різання гарячої заготовки з низьковуглецевих сталей від 50 до 800 мм завтовшки

Особливості конструкції: змішування газів – внутрішньосопловоє, мундштук - моноблочний, регулювання витрати газів із пульта газорізальної машини, водяне охолодження.

Різак сумісний та може працювати з газозмішувальними мундштуками таких фірм: «ДОНМЕТ», Україна; «FRAMAG» Німеччина; «MESSER GREISHEIM» Німеччина.

Використовується природний газ (метан).

Найменування	№ замовлення
«ДОНМЕТ» 523	523.000.00

ТЕХНІЧНА ХАРАКТЕРИСТИКА

Найменування мундштука		3М	5М	8М
Номер замовлення		513.100.00	513.100.01	513.100.02
Товщина сталі, що розрізається, мм		300	500	800
Мундштук №		300	500	800
Діаметр різального каналу мундштука, мм		3	5	7
Тиск на вході номінальний, кгс/см ²	кисню різального	8,5	6	6
	кисню підігрівального	3,5		
	природного газу (метану)	0,2 - 0,9		
	води, від	2,0		
Витрата номінальна, м ³ /год	кисню різального	37,6	77	150,9
	кисню підігрівального	не більше 12,0		
	природного газу (метану)	не більше 6,0		
Внутрішній діаметр приєднуваних рукавів, мм		(КР/КП/ГГ/Вода) 16 / 12 / 16 / 12		
Довжина різака не більше, мм		1100		
Вага різака не більше, кг		6,0		
Діаметр нарізі приєднувальних штуцерів:				
кисню різального		G3/4		
кисню підігрівального		G1/2		
горючого газу		G3/4LH		
води		G1/2		

Різак РМ «КФР» 352-21
киснево-флюсовий машинний



Різак машинний РМ «КФР» 352-21 призначений для машинного киснево-флюсового різання нержавіючої сталі, чавуну. Різак використовується разом із комплектом киснево-флюсового різання «КФР» 954, номер замовлення № 954.000.00 (стор.11)

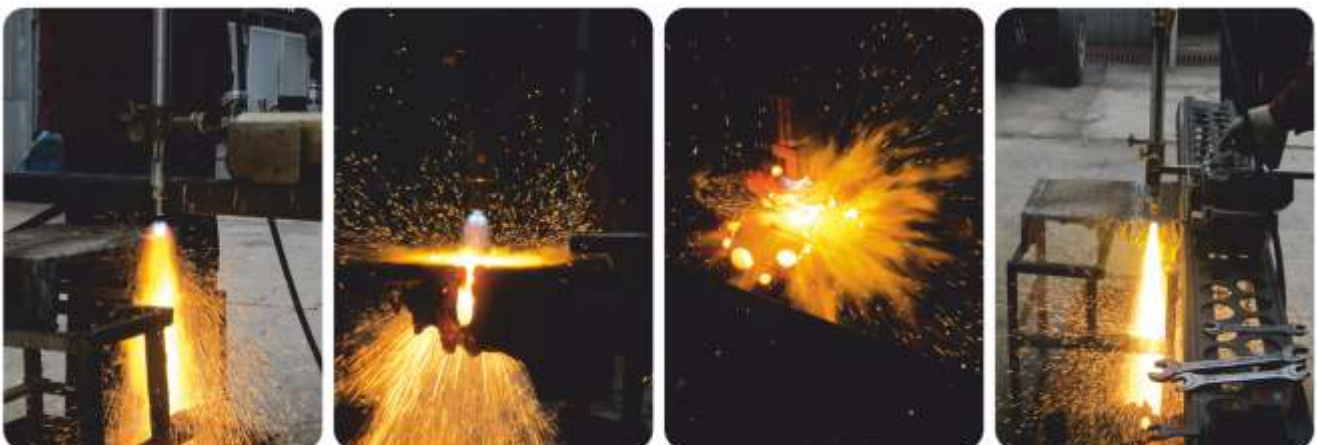
Різак може працювати з газорізальними машинами Польщі, Чехії, Італії, «MESSER GREISHEIM» Німеччина, «SAF» Франція, «ASHNM» США, «WESKOL» Великобританія, «Tanaka» Японія.

Як флюсоносій використовується газ пропан-бутан або природний газ (метан)
Різак повністю виготовлений із нержавіючої сталі.

Найменування	№ замовлення
КФР 352-21	352.000.21

ТЕХНІЧНА ХАРАКТЕРИСТИКА

Товщина металу, що розрізається, мм	до 150	
Робочий тиск газів, кгс/см ²	кисню різального	6 - 8
	кисню підігрівального	2 - 4
	газу- флюсоносія	0,1 - 0,4
Максимальна витрата, м ³ /год	кисню	22,5
	природного газу (метану)	3,1
	пропан-бутану	1,8
Вага різачка не більше, кг	1,3	
Довжина різачка не більше, мм	520	
Нарізь у головці різачка	M22x1,5	
Кут посадкового конуса в головці, град	30°+3'	
Внутрішній діаметр приєднуваних рукавів, мм	9	



ПАЛЬНИКИ ГАЗОКИСНЕВІ

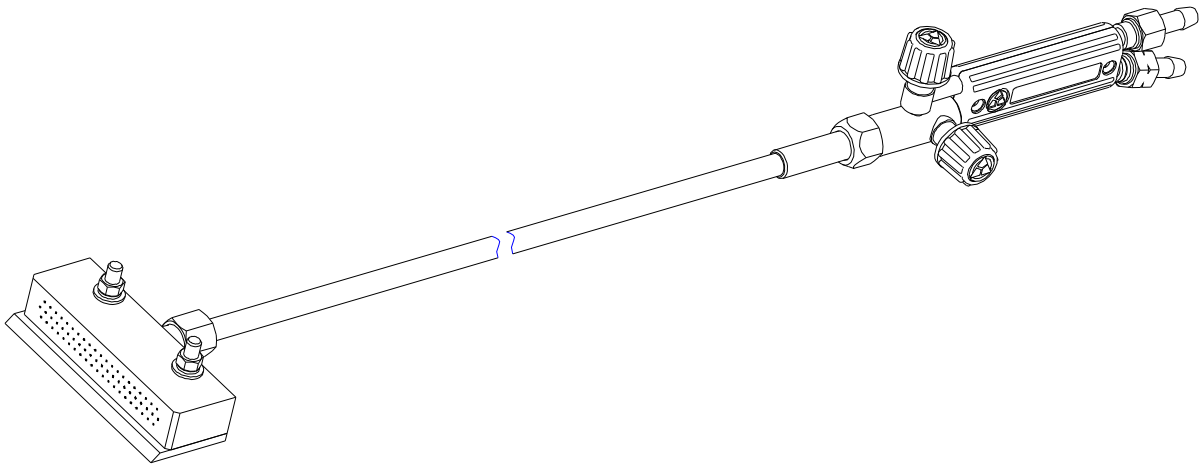


Унікальні пальники спеціального призначення мають широке застосування в більшості галузей промисловості (від харчової до металургійної).

Зарекомендували себе як надійне й безпечне обладнання.

Застосовуються в різних технологічних процесах, як то: нагрівання, сушіння, випалювання, попереднє підігрівання тощо.

«ДОНМЕТ» 203
пальник лінійний для нагрівання

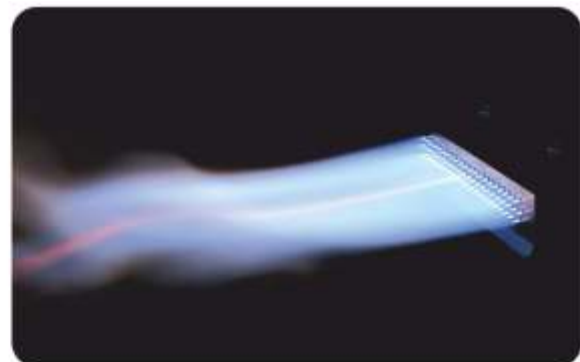

Призначення пальника:

Пальник "ДОНМЕТ" 203 призначений для газокисневого нагрівання та вогневого зачищення. Пальник має знімний скребок.

Найменування	№ замовлення
«ДОНМЕТ» 203	203.000.06

ТЕХНІЧНА ХАРАКТЕРИСТИКА

Ширина поверхні, що обробляється В, мм		100
Тиск, кгс/см ²	кисню	6 - 7
	природного газу (метану)	0,7 - 1,2
Витрата не більше, м ³ /год	кисню	10,2 - 12,1
	природного газу (метану)	4,2 - 5,0
Внутрішній діаметр приєднаних рукавів, мм		9
Габаритні розміри, мм		1140x130x90
Вага пальника не більше, кг		2,1



«ДОММЕТ» 203-08
 пальник лінійний для нагрівання
 під поверхневу термообробку
 коліс кранових



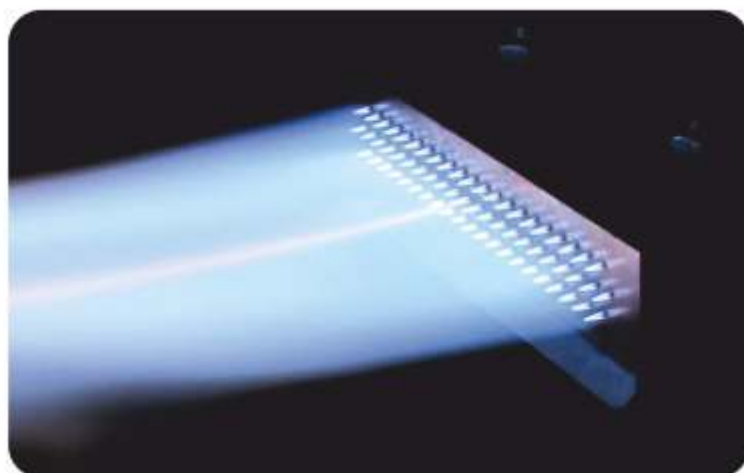
Призначений для газокисневого нагрівання під поверхневу термообробку коліс кранових ГОСТ 28648-90 з В=100мм

Під час обертання колеса пальник лінійний «ДОММЕТ» 203 може нагріти поверхневі шари металу на глибину 10-50 мм для поверхневої термообробки (гартування).

Найменування	№ замовлення
«ДОММЕТ» 203	203.000.08

ТЕХНІЧНА ХАРАКТЕРИСТИКА

Ширина поверхні, що обробляється В, мм	100	
Тиск, кгс/см ²	пропан-бутану	0,4 - 0,8
	природного газу (метану)	0,4 - 0,8
	кисню	3,0 - 5,0
Витрата, м ³ /год	пропан-бутану	2,8 - 4,0
	природного газу (метану)	4,8 - 7,0
	кисню	9,4 - 13,8
Внутрішній діаметр приєднуваних рукавів, мм	9	
Габаритні розміри, мм	734x110x76	
Вага пальника не більше, кг	1,8	



«ДОММЕТ» 203-09...15
 Пальники лінійні для нагрівання
 під поверхневу термообробку
 коліс кранових



Призначені для газокисневого нагрівання під поверхневу термообробку коліс кранових ГОСТ 28648-90 з висотою реборди 15...40мм

Відрізняються збільшеною висотою бокового нагрівання.

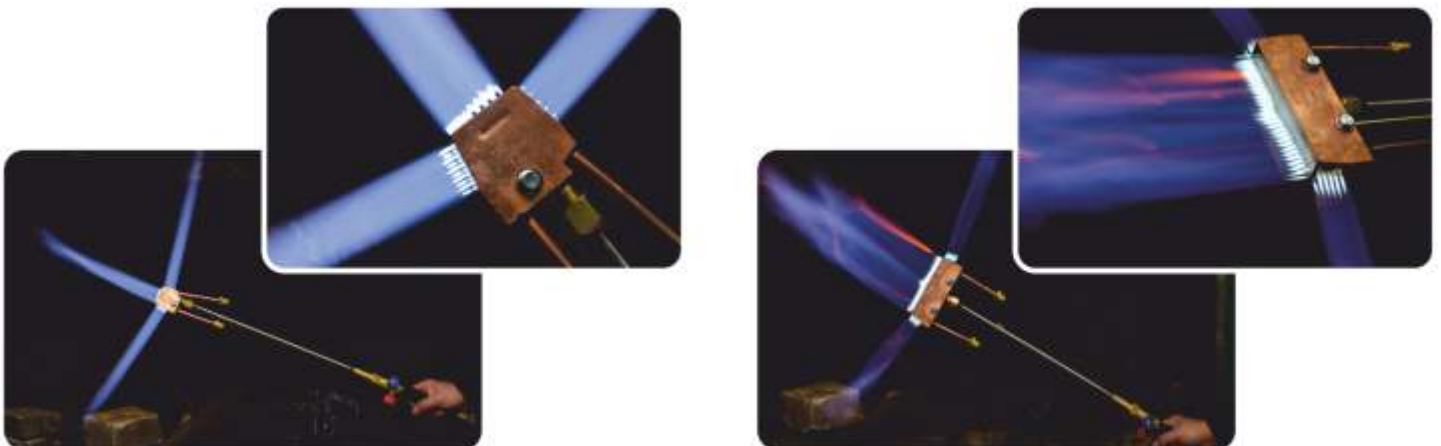
Горючий газ – пропан-бутан

ТЕХНІЧНА ХАРАКТЕРИСТИКА

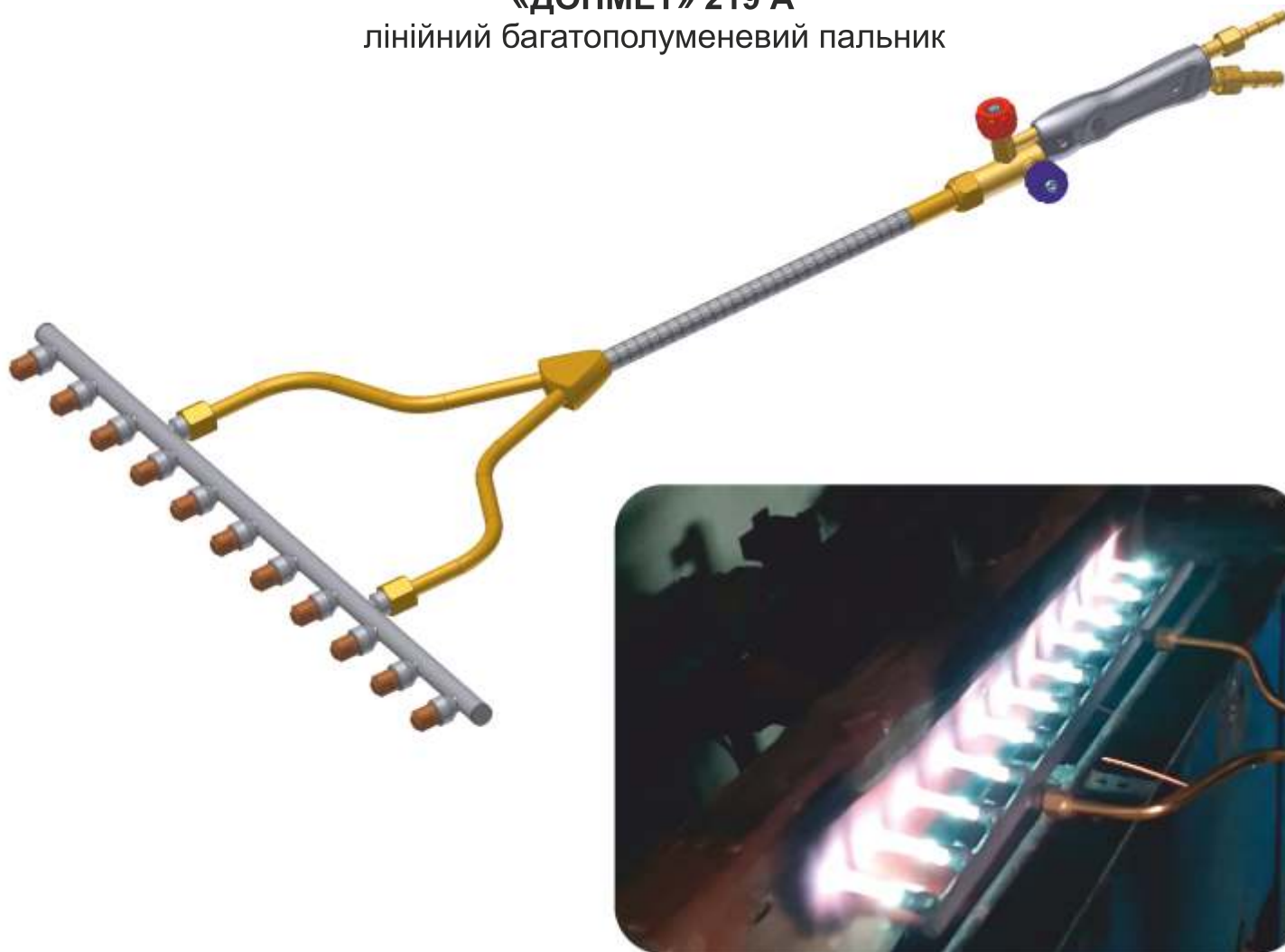
№ замовлення		203.000.09	203.000.10	203.000.11
Ширина поверхні, що обробляється В, мм		90	130	150
Тиск, кгс/см ²	пропан-бутану	5 – 6	5 – 6	5 – 7
	кисню	0,4 – 0,6	0,4 – 0,6	0,4 – 0,7
Витрата, м ³ /год	пропан-бутану	7,2 – 9,6	10,0 – 13,4	10,0 – 15,0
	кисню	1,8 – 2,4	2,5 – 3,4	2,8 – 3,8
Внутрішній діаметр приєднуваних рукавів, мм		9	9	9
Габаритні розміри, мм		780x110x90	780x110x130	780x110x150
Вага пальника не більше, кг		3,0	3,7	4,2

ТЕХНІЧНА ХАРАКТЕРИСТИКА (продовження)

№ замовлення		203.000.12	203.000.13	203.000.14	203.000.15
Ширина поверхні, що обробляється В, мм		100	70	60	50
Тиск, кгс/см ²	пропан-бутану	5 – 6	5 – 6	5 – 6	5 – 6
	кисню	0,4 – 0,6	0,4 – 0,6	0,4 – 0,6	0,4 – 0,6
Витрата, м ³ /год	пропан-бутану	7,8 – 10,4	6,0 – 8,0	5,5 – 7,4	4,8 – 6,5
	кисню	1,9 – 2,6	1,5 – 2,0	1,4 – 1,8	1,2 – 1,6
Внутрішній діаметр приєднуваних рукавів, мм		9	9	9	9
Габаритні розміри, мм		780x110x100	780x110x70	780x110x60	780x110x50
Вага пальника не більше, кг		3,3	2,8	2,6	2,4



«ДОНМЕТ» 219 А
лінійний багатополуменевий пальник



Пальник лінійний «ДОНМЕТ» 219А призначений для ручного ацетилено-кисневого нагрівання деталей перед подальшою обробкою (зварювання, наплавлення, паяння тощо)

Застосовується для нагрівання рейок перед зварюванням.

Найменування	№ замовлення
«ДОНМЕТ» 219А	219.000.00

ТЕХНІЧНА ХАРАКТЕРИСТИКА

Довжина ділянки, що нагрівається, мм		700
Тиск, кгс/см ²	кисню	3,0 – 5,0
	ацетилену	0,1 – 1,0
Витрата, м ³ /год	кисню	1,8 – 2,5
	ацетилену	1,5 – 2,4
Внутрішній діаметр приєднаних рукавів, мм		6/8
Довжина пальника не більше, мм		640
Вага пальника не більше, кг		1,8

«ДОММЕТ» 262

для нагрівання деталей та заготовок,
наплавлення композитних матеріалів



Пальник ГЗУ «ДОММЕТ» 262 призначений для нагрівання деталей та заготовок із чорних та кольорових металів, наплавлення композитних матеріалів.
Комплектація: газозварювальний наконечник з сітчастим мундштуком.

Найменування	Довжина, мм	№ замовлення
«ДОММЕТ» 262	750	262.000.00
«ДОММЕТ» 262	1150	262.000.01

ТЕХНІЧНА ХАРАКТЕРИСТИКА

Тиск, кгс/см ²	– кисню	6 - 8
	– пропан-бутану (П)	0,4 - 0,8
	– природного газу (М)	0,4 - 0,8
Витрата, м ³ /год	– кисню	13,0 - 16,8
	– пропан-бутану (П)	3,7 - 4,8
	– природного газу (М)	7,5 - 8,4
Потужність теплогового потоку, кВт	– на пропан-бутані (П)	96 - 140
	– на природному газі (М)	49 - 73
Температура полум'я, °С	– на пропан-бутані (П)	2100 - 2200
	– на природному газі (М)	1850 - 1900
Довжина пальника не більше, мм		765 / 1165
Вага пальника не більше, кг		1,2 / 1,45
Внутрішній діаметр рукавів, що приєднуються, мм		9/9

«ДОММЕТ» 271-32

лінійний багатополуменевий пальник



Пальник лінійний ПЛ «ДОММЕТ» 271-32 призначений для ручного пропано-кисневого нагрівання деталей перед подальшою обробкою (зварювання, наплавлення, паяння тощо)
Застосовується для нагрівання рейок перед наплавленням.

Найменування	№ замовлення
«ДОММЕТ» 271	271.000.32

ТЕХНІЧНА ХАРАКТЕРИСТИКА

Довжина ділянки, що нагрівається, мм		1000
Тиск, кгс/см ²	кисню	4,0...6,0
	пропану-бутану	0,5...1,0
Витрата, м ³ /год	кисню	13,0...16,8
	пропану-бутану	3,7...4,8
Внутрішній діаметр приєднуваних рукавів, мм		9
Довжина пальника не більше, мм		1260
Вага пальника не більше, кг		2,6

«ДОНМЕТ» 271
для нагрівання тіл обертання



Призначення пальника: ручне нагрівання труб перед подальшою обробкою (зварювання, паяння, гнуття, висад кінців труб).

Горючий газ: ацетилен, природний газ(метан), пропан-бутан.



Відео про цей пальник

Найменування	Горючий газ	Діаметр труби, d мм	Довжина, L мм	Діаметр, D мм	№ замовлення
«ДОНМЕТ» 271 А	Ацетилен	50 - 130	1075	300	271.000.00
«ДОНМЕТ» 271 А		130 - 210	1195	375	271.000.01
«ДОНМЕТ» 271 А		210 - 300	1350	470	271.000.02
«ДОНМЕТ» 271 П, М	Метан, Пропан	50 - 110	1035	320	271.000.21
«ДОНМЕТ» 271 П, М		90 - 160	1125	350	271.000.22
«ДОНМЕТ» 271 П, М		150 - 230	1205	395	271.000.12
«ДОНМЕТ» 271 П, М		190 - 280	1305	442	271.000.27
«ДОНМЕТ» 271 П, М		280 - 400	1515	570	271.000.08



ТЕХНІЧНА ХАРАКТЕРИСТИКА

№ замовлення	271.000.00	271.000.01	271.000.02	271.000.21	271.000.22	271.000.12	271.000.27	271.000.08
Діаметр труби, що нагрівається, D мм	50 - 130	130 - 210	210 - 300	50 - 110	90 - 160	150 - 230	190 - 280	280 - 400
Тиск, кгс/см ²	кисню	3,5 - 5,0		5,0 - 6,0				
	ацетилену	0,7 - 1,0		-				
	метану	-		0,8 - 1,2				
	пропану	-		-				
Витрата, м ³ /год	кисню	для А	3,5 - 4,6	-	-	-	-	-
		для М	-	2,85-3,52	3,64-4,65	3,3-3,6	5,4-6,6	4,92-5,8
		для П	-	4,7-5,8	6,0-7,6	5,34-5,94	8,8-11,5	7,95-10,2
	ацетилену	3,0 - 4,0	-	-	-	-	-	
	метану	-	-	1,9-2,35	2,43-3,1	2,2-2,4	3,6-4,4	3,28-3,88
пропану	-	-	1,42-1,76	1,82-2,3	1,65-1,8	2,66-3,26	2,45-2,9	
Внутрішній діаметр приєднуваних рукавів, мм	9			9				
Довжина пальника, мм	1075	1075	1350	1035	1125	1205	1305	1515
Вага пальника не більше, кг	3,32	3,32	3,65	3,18	3,52	3,7	4,31	4,39

«ДОММЕТ» 276 для нагрівання плоских поверхонь



Призначення пальника: ручне нагрівання плоских поверхонь із кольорових металів, чавуну, вуглецевих та легованих сталей із подальшою обробкою.

Виготовлення пальника на іншу ширину металу, що обробляється, здійснюється на індивідуальне замовлення.

Робочий газ:

ацетилен,
пропан-бутан,
природний газ (метан).

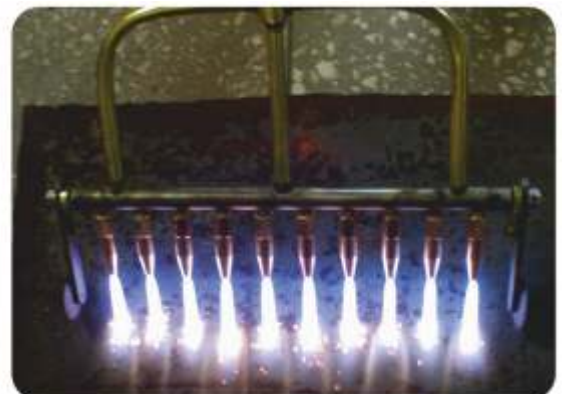


Відео
про цей пальник

Найменування	Ширина, В мм	Кількість мундштуків	№ замовлення
«ДОММЕТ» 276 А	100	2	276.000.00
«ДОММЕТ» 276 А	130	3	276.000.01
«ДОММЕТ» 276 А	160	4	276.000.02
«ДОММЕТ» 276 А	160	6	276.000.03
«ДОММЕТ» 276 П,М	100	2	276.000.04
«ДОММЕТ» 276 П,М	300	10	276.000.05
«ДОММЕТ» 276 П,М	130	3	276.000.07
«ДОММЕТ» 276 П,М	160	6	276.000.11
«ДОММЕТ» 276 П,М	160	4	276.000.12

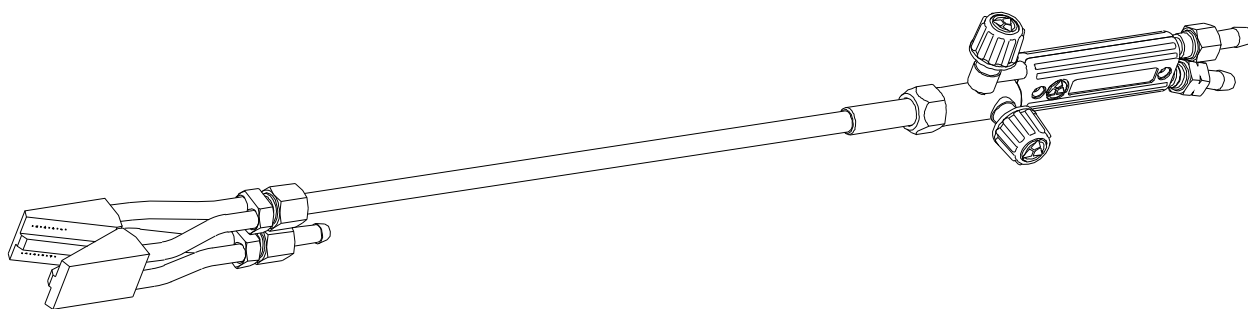
ТЕХНІЧНА ХАРАКТЕРИСТИКА

Ширина металу, що нагрівається, В мм		100	130	160	300
Тиск, кгс/см ²	кисню	2,0 - 4,0			4,0-6,0
	ацетилену	0,2 - 1,2			
	пропан-бутану				0,02 - 1,0
	метану	0,03-1,5			
Витрата, м ³ /год	кисню	2,6 - 4,12			2,3 - 3,0
	ацетилену	2,34 - 3,7			
	пропан-бутану				0,5 - 0,7
	метану	3,0 - 3,1			
Внутрішній діаметр приєднуваних рукавів, мм		9			
Довжина пальника не більше, мм		1125			1000
Вага пальника не більше, кг		1,3	1,5	1,7	3,1



«ДОНМЕТ» 288 «ЗУБ»

для нагрівання під поверхневе гартування зубчастих коліс та рейок



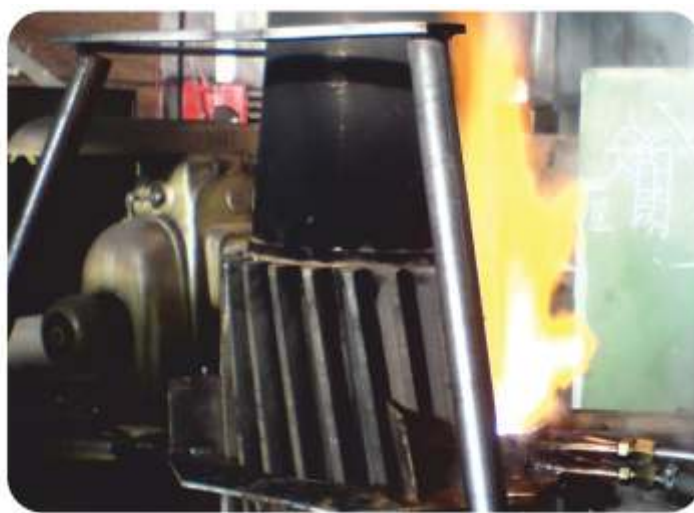
Пальник «ДОНМЕТ» 288 «ЗУБ» призначений для ацетилено-кисневого нагрівання під поверхневе гартування зубчастих рейок та коліс із модулем від 12 до 25 мм із підведенням охолоджувальної рідини (води чи емульсії) в зону нагрівання.

Найменування	Модуль, мм	№ замовлення
«ДОНМЕТ» 288 «ЗУБ»	12	288.000.01
«ДОНМЕТ» 288 «ЗУБ»	14	288.000.02
«ДОНМЕТ» 288 «ЗУБ»	16	288.000.03
«ДОНМЕТ» 288 «ЗУБ»	18	288.000.04

Найменування	Модуль, мм	№ замовлення
«ДОНМЕТ» 288 «ЗУБ»	20	288.000.05
«ДОНМЕТ» 288 «ЗУБ»	22	288.000.06
«ДОНМЕТ» 288 «ЗУБ»	25	288.000.07

ТЕХНІЧНА ХАРАКТЕРИСТИКА

Тиск, кгс/см ²	кисню	3 - 5
	ацетилену	0,7 - 1,2
Витрата не більше, м ³ /год	кисню	3,2 - 3,6
	ацетилену	2,7 - 3,2
Внутрішній діаметр приєднуваних рукавів, мм		9
Габаритні розміри, мм		840x90x70
Вага пальника, кг		1,5
Модуль зубчастого зачеплення, мм		12/14/16/18/20/22/25



"ДОНМЕТ" 288 (подвійний)

для нагрівання під поверхневе гартування зубчастих коліс, рейок тощо



Призначений для газокисневого нагрівання з обох боків, наприклад, під поверхневу термообробку зубів шестерень і зірочок, головок болтів тощо
 За допомогою пальника подвійного «ДОНМЕТ» 288 -13 можна нагрівати робочу поверхню зуба для поверхневої термообробки (гартування).

Найменування	№ замовлення
"ДОНМЕТ" 288	288.000.13

ТЕХНІЧНА ХАРАКТЕРИСТИКА

Тиск, кгс/см ²	пропан-бутану	0,4 - 0,8
	природного газу (метану)	0,4 - 0,8
	кисню	3,0 - 5,0
Витрата, м ³ /год	пропан-бутану	1,4 - 2,0
	природного газу (метану)	2,4 - 3,5
	кисню	4,7 - 6,9
Внутрішній діаметр приєднаних рукавів, мм		9
Габаритні розміри, мм		879x214x76
Вага пальника не більше, кг		1,2



«ДОНМЕТ» 295
пальник для обробки каменю



Відео про цей пальник

Призначення пальника: для обробки будівельного каменю: граніту, пісковика тощо.

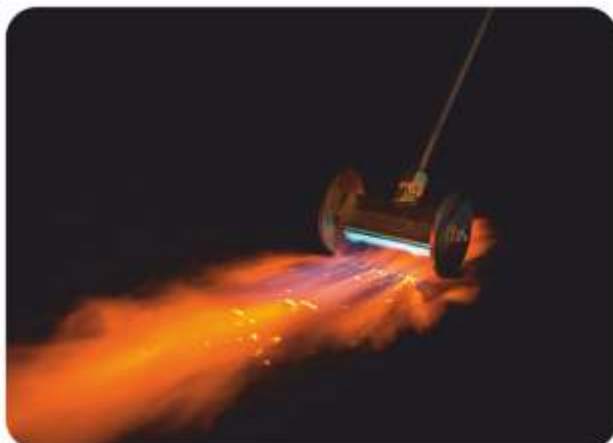
Особливості конструкції: регульована відстань мундштук – виріб.

Робочий газ: пропан-бутан.

Найменування	№ замовлення
«ДОНМЕТ» 295 (100 мм)	295.000.01
«ДОНМЕТ» 295 (150 мм)	295.000.06

ТЕХНІЧНА ХАРАКТЕРИСТИКА

№ замовлення		295.000.01	295.000.06
Тиск, кгс/см ²	пропан-бутану	0,6 - 0,8	
	кисню	7,0 - 8,0	
	води, від	2,0	
Витрата, м ³ /год	пропан-бутану	2,5 - 2,8	
	кисню	10,0 - 11,3	
Ширина нагрівання, мм (L)		100	150
Внутрішній діаметр приєднаних рукавів		9/9	6/8
Вага пальника не більше, кг		1,7	2,2
Довжина пальника, не більше, мм		800	1195



«ДОНМЕТ» 295-03
пальник для обробки каменю
(з водяним охолодженням)



Відео
про цей пальник

Через різкий перепад температури при контакті полум'я з поверхнею із зовнішнього шару граніту вилітають нестійкі мінеральні зерна, через що утворюється рельєфна шорстка поверхня.

Переваги:

1. Робоча частина пальника виготовлена з хромистої бронзи та має контур водяного охолодження, що виключає ймовірність перегрівання і відповідно значно подовжує ресурс експлуатації пальника.
2. Полум'я пальника забезпечує суцільність обробленої поверхні каменю. Температура полум'я сягає 2200 °С

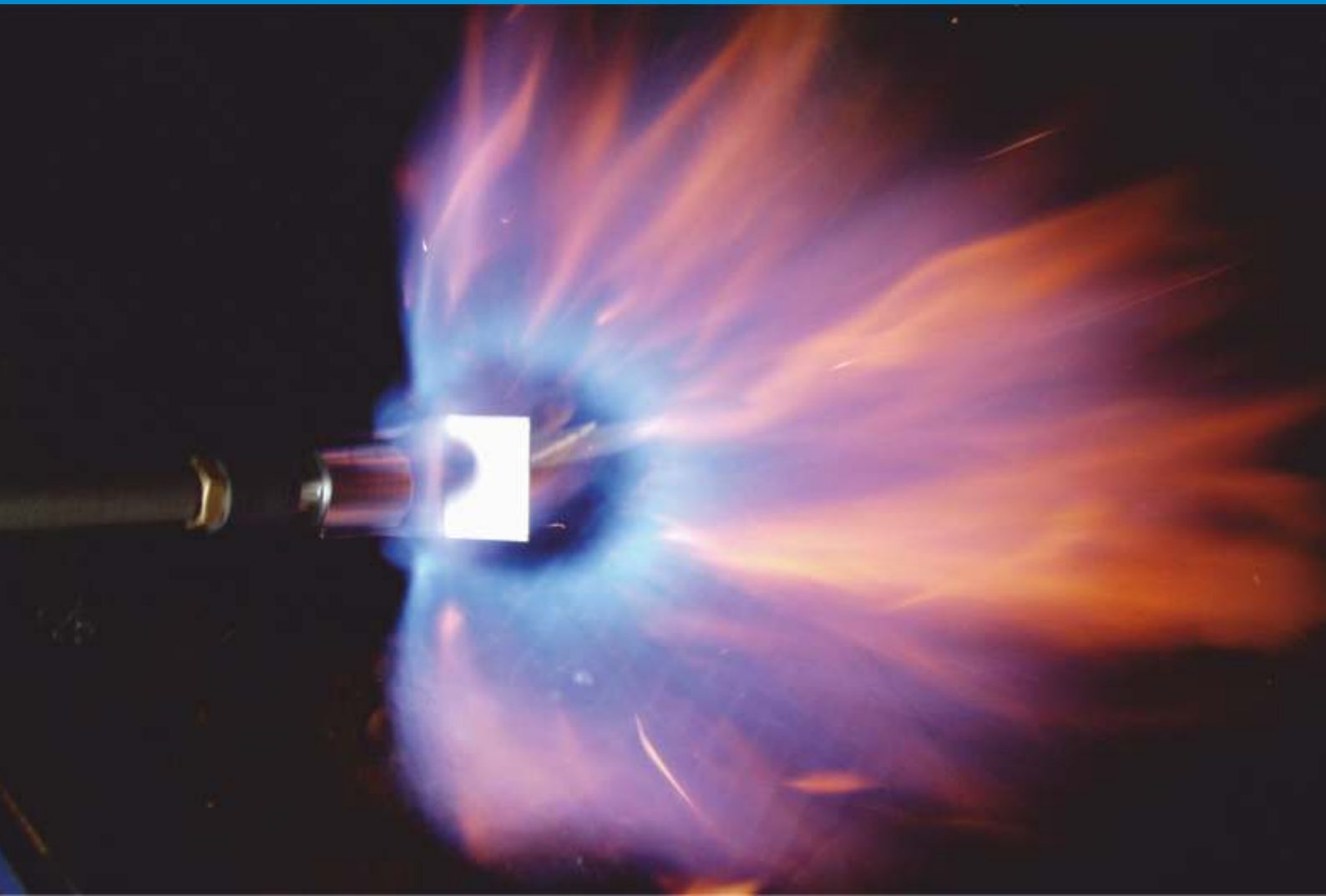
Найменування	№ замовлення
«ДОНМЕТ» 295-03	295.000.03

ТЕХНІЧНА ХАРАКТЕРИСТИКА

Тиск, кгс/см ²	пропан-бутану	0,4 - 0,6
	кисню	4,0 - 5,0
	води, від	2,0
Витрата, м ³ /год	пропан-бутану	1,2 - 1,5
	кисню	7,0 - 8,0
Внутрішній діаметр приєднуваних рукавів, мм		9
Вага пальника не більше, кг		2,5
Довжина пальника, не більше, мм		1210



ПАЛЬНИКИ ГАЗОВОВІТРЯНІ (ГП)



Унікальні пальники спеціального призначення широко застосовуються в більшості галузей промисловості (від харчової до металургійної).

Зарекомендували себе як надійне й безпечне обладнання.

Використовуються в різних технологічних процесах: нагрівання, сушіння, випалювання, попереднє підігрівання тощо.

«ДОНМЕТ» 201
інжекційний запальний пальник



Призначення пальника: для запалювання газу на основних пальниках у топках котлів, печей та інших установках. Запалювання підігрівального полум'я машинних різаків на МБЛЗ

Горючий газ: природний газ (метан).

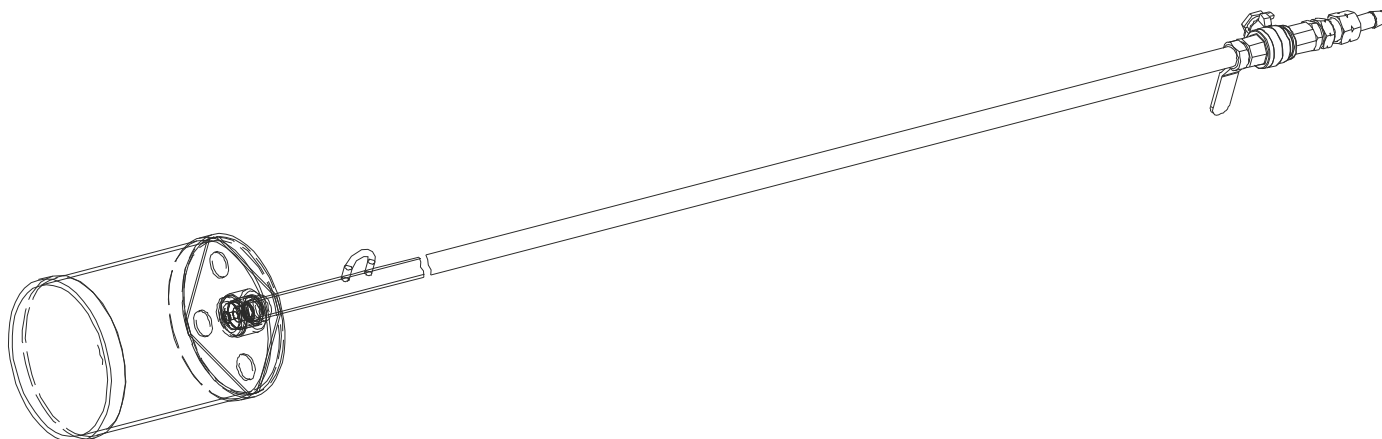
Найменування	№ замовлення
«ДОНМЕТ» 201 (а)	201.000.00
«ДОНМЕТ» 201 (б)	201.000.01

ТЕХНІЧНА ХАРАКТЕРИСТИКА

№ замовлення	201.000.00	201.000.01
Тиск природного газу (метану), кгс/см ²	0,3... 0,6	
Витрата природного газу (метану), м ³ /год	0,45 ... 0,7	
Теплова потужність (розрахункова), кВт	4,3 - 6,7	
Габаритні розміри (ммLxВxН ,	858x36x51	988x50x60
Внутрішній діаметр вхідного штуцера	9	9
Вага пальника не більше, кг	1,45	1,8



«ДОНМЕТ» 201-02
пальник газоповітряний інжекторний



Пальник газоповітряний інжекторний типу ГП(ГВ) «ДОНМЕТ» 201 призначений для нагрівання до 300°С виробів із чорних та кольорових металів, неметалевих матеріалів, а також для оплавлення поверхні бітумного рулонного матеріалу при виробництві гідроізоляції в різних спорудах. Пальник застосовується також для запалювання газу в палильних котлів, печей та інших енергетичних установок.

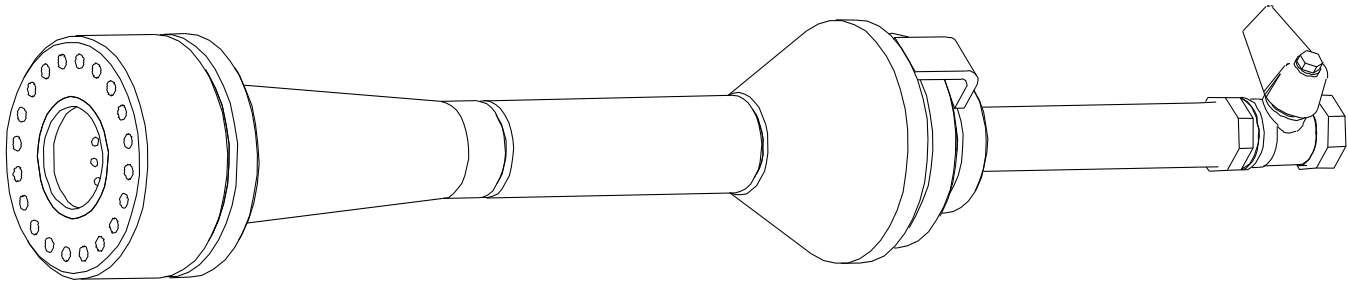
Пальник застосовується також для сушіння залізобетонних панелей та цегляного мурування.

Найменування	№ замовлення
«ДОНМЕТ» 201	201.000.02

ТЕХНІЧНА ХАРАКТЕРИСТИКА

Параметри	Пропан-бутан (P)	Метан (M)
Тиск горючого газу, кгс/см ²	0,7 - 1,5	0,7 - 1,5
Витрата горючого газу	26,2 - 42,4 кг/год	20 - 25 м ³ /год
Потужність теплового потоку, кВт	323 - 523	192 - 240
Внутрішній діаметр приєднаних рукавів, мм	9	
Вага пальника не більше, кг	2,5	
Довжина пальника не більше, мм	1800	

«ДОНМЕТ» 201-51
пальник газоповітряний інжекторний



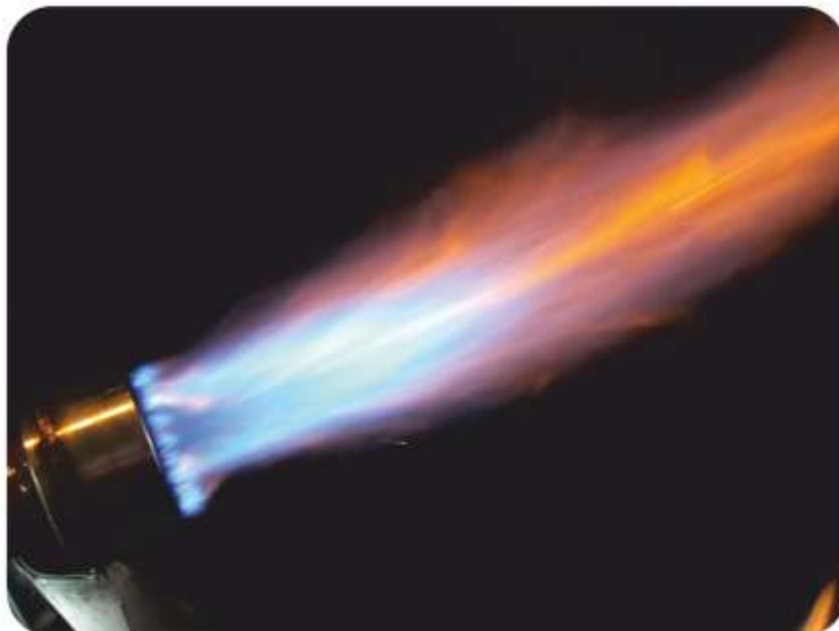
Пальник газоповітряний інжекторний типу ГП(ГВ) «ДОНМЕТ» 201 призначений для нагрівання виробів із чорних та кольорових металів, неметалевих матеріалів.

Пальник застосовується також для нагрівання при сушінні залізобетонних панелей, цегляного мурування та футерування металургійних ковшів.

Найменування	№ замовлення
«ДОНМЕТ» 201	201.000.51

ТЕХНІЧНА ХАРАКТЕРИСТИКА

Горючий газ	Метан (М)
Тиск горючого газу, кгс/см ²	0,8
Витрата горючого газу, м ³ /год	16,8
Теплова потужність (розрахункова), кВт	161
Внутрішній діаметр вхідного штуцера	G ³ / ₄ -В
Вага пальника не більше, кг	5,5
Габаритні розміри (LxВxН), мм	630x100x100



«ДОНМЕТ» 212
лінійний багатофакельний пальник



Призначення пальника:

- нагрівання виробів із чорних та кольорових металів під наплавлення та зварювання;
- нагрівання деталей для виконання насаду з натягом та розбирання пресових з'єднань.

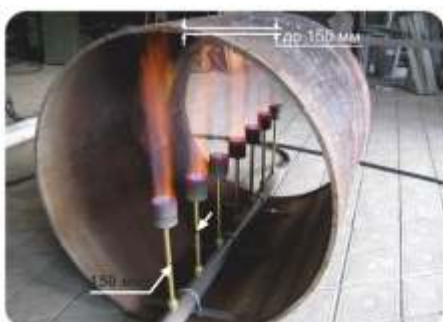
Особливості та переваги:

- пальник працює на газоповітряній суміші з використанням природного газу(метану) чи пропан-бутану як горючого газу;
- рівномірне нагрівання до 1100 мм завдовжки;
- регульована довжина нагрівання від 800 до 1100 мм

Найменування	№ замовлення
«ДОНМЕТ» 212	212.000.00

ТЕХНІЧНА ХАРАКТЕРИСТИКА

Довжина факела L, мм		150 - 300
Тиск, кгс/см ² (мм вод. ст.)	стисненого повітря	4-6
	природного газу (метану)	0,03...0,3 (300 ... 3000)
	пропан-бутану	0,3...0,5
Витрата, м ³ /год (кг)	стисненого повітря	46...70,4
	природного газу (метану)	9,8...12,6
	пропан-бутану	1,71...2,62 (3,42...5,24)
Потужність теплового потоку, кВт	природного газу (метану)	94..120,7
	пропан-бутану	42,2...64,6
Температура полум'я, °С		1870 ⁰
Довжина пальника не більше, мм		1110
Вага пальника не більше, кг		5,9
Внутрішній діаметр приєднуваних рукавів, мм		9



«ДОНМЕТ» 212-01
кільцевий багатофакельний пальник



Призначення пальника:

нагрівання виробів із чорних та кольорових металів і неметалевих матеріалів для попереднього нагрівання металів під наплавлення та зварювання деталей типу циліндр (втулка) ззовні.

Пальник застосовується також для нагрівання деталей для виконання насаду з натягом та розбирання пресових з'єднань.

Найменування	№ замовлення
«ДОНМЕТ» 212	212.000.01

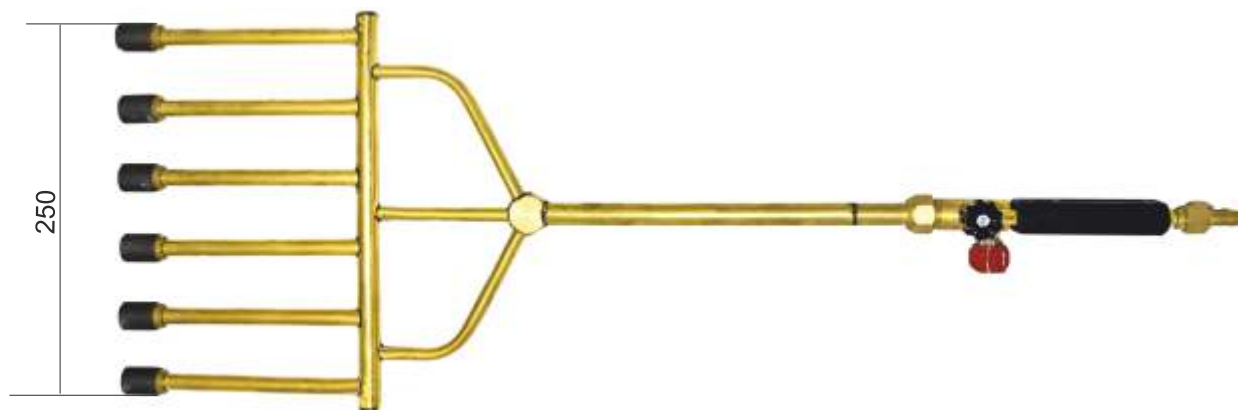
ТЕХНІЧНА ХАРАКТЕРИСТИКА

Довжина факела одиничного наконечника, мм	150 - 300	
Тиск, кгс/см ² (мм вод. ст.)	стисненого повітря	4...6
	природного газу (метану)	0,03...0,8 (300 ... 8000)
	пропан-бутану	0,5...1,0
Витрата, м ³ /год (кг)	стисненого повітря	92...141
	природного газу (метану)	19,6...25,2
	пропан-бутану	3,42...5,24 (6,84...10,5)
Потужність теплового потоку, кВт	природного газу (метану)	188...241
	пропан-бутану	84,4...129,2
Температура полум'я, °С	1870 ⁰	
Діаметр деталі, що нагрівається, мм	400...700	
Вага пальника не більше, кг	19	
Внутрішній діаметр приєднуваних рукавів, мм	9	



«ДОММЕТ» 265

пальник із примусовим подаванням стисненого повітря



Призначення пальника:

- нагрівання виробів із чорних та кольорових металів, неметалевих матеріалів;
- нагрівання тонколистового металу для рихтування та гнуття;
- нагрівання металів під наплавлення та зварювання, усунення зварювальних деформацій та напружень.

Особливості та переваги:

- пальник працює на газоповітряній суміші з використанням природного газу (метану) як пального; горючий газ у пальнику інжектуюється стисненим повітрям;
- працює від газової мережі низького тиску;
- ширина смуги нагрівання 300мм



Найменування	№ замовлення
«ДОММЕТ» 265	265.000.00



Відео про цей пальник

ТЕХНІЧНА ХАРАКТЕРИСТИКА

Кількість мундштуків у наконечнику	6	
Ширина смуги нагрівання не більше, мм	300	
Тиск, кгс/см ²	стисненого повітря	4
	природного газу (метану)	0,025
	пропан-бутану	0,1
Витрата, м ³ /год	стисненого повітря (з метаном / з пропаном)	21,5/16,7
	природного газу (метану)	2
	пропан-бутану	0,7
Потужність теплового потоку, кВт (з метаном / з пропаном)	19/17	
Температура полум'я, °С	1870	
Внутрішній діаметр приєднуваних рукавів, мм	9	
Вага пальника не більше, кг	1,45	

«ДОНМЕТ» 275

пальник великої потужності з примусовим подаванням стисненого повітря


Призначення пальника:

- попереднє нагрівання металів під наплавлення та зварювання;
- сушіння ливарних форм.

Особливості конструкції: змішувальний пристрій моноблочного типу вбудовано в патрубок.

Пальник працює на газоповітряній суміші із природним газом (метаном) як горючим газом, горючий газ інжектуються стисненим повітрям, що подається примусово.

Пальник встановлюється стаціонарно.

Найменування	№ замовлення
«ДОНМЕТ» 275	275.000.00

Пальник успішно використовується на металургійних заводах в ремонтних цехах для нагрівання вузлів, зібраних із натягом, з метою розпресування, в тому числі для ремонту колісних пар сталевозів.

ТЕХНІЧНА ХАРАКТЕРИСТИКА

Діаметр плями нагрівання, мм		200
Номінальний тиск, кгс/см ²	стисненого повітря	3 - 8
	природного газу (метану)	0,025 - 2,0
Номінальна витрата, м ³ /год	стисненого повітря	8,6 - 36,9
	природного газу (метану)	1,88 - 6,58
Потужність теплового потоку, кВт		18 - 63
Температура полум'я, °С		1870
Внутрішній діаметр приєднаних рукавів, мм		12
Вага пальника не більше, кг		4,6
Довжина пальника не більше, мм		1380

«ДОНМЕТ» 280 «ВЕПР»
 легкий пальник великої потужності
 з примусовим подаванням стисненого повітря



Призначення пальника:

- нагрівання виробів із чорних та кольорових металів, неметалевих матеріалів;
- нагрівання металів під наплавлення та зварювання, усунення зварювальних деформацій і напружень;
- оплавлення поверхні бітумного рулонного матеріалу при виробництві гідроізоляції та м'якої покрівлі;
- сушіння ливарних форм, залізобетонних панелей і цегляного мурування;
- вогневе оброблення туш сільськогосподарських тварин (свиней, великої рогатої худоби тощо).

Особливості та переваги:

- пальник працює на газоповітряній суміші з використанням природного газу (метану) або пропан-бутану як горючого газу; горючий газ в пальнику інjektується стисненим повітрям;
- працює від газової мережі низького тиску (0,035 кгс/см²);
- забезпечує високу потужність полум'я (до 50 кВт)



Відео про цей пальник

Найменування	Довжина, L мм	№ замовлення
«ДОНМЕТ» 280 «ВЕПР»	785	280.000.00
«ДОНМЕТ» 280 «ВЕПР»	1185	280.000.01

ТЕХНІЧНА ХАРАКТЕРИСТИКА

Довжина факела L, мм		300 - 800
Тиск, кгс/см ² (мм вод. ст.)	стисненого повітря	3-5
	природного газу (метану)	0,01...0,1 (100 ... 1000)
	пропан-бутану	0,1...0,3
Витрата, м ³ /год (кг)	стисненого повітря	8,4...12
	природного газу (метану)	4,2...6
	пропан-бутану	1,2...1,7 (2,4...3,4)
Потужність теплового потоку, кВт	природного газу (метану)	40..57,5
	пропан-бутану	29,6...42,0
Температура полум'я, °С		1870 ⁰
Довжина пальника не більше, мм		785 / 1185
Вага пальника не більше, кг		1,16 / 1,4
Внутрішній діаметр приєднуваних рукавів, мм		9/9



«ДОНМЕТ» 281

пальник на дизельному паливі із примусовим подаванням стисненого повітря


Призначення пальника:

- нагрівання виробів із чорних та кольорових металів, неметалевих матеріалів;
- попереднє нагрівання металів під наплавлення та зварювання;
- оплавлення поверхні бітумного рулонного матеріалу при виробництві гідроізоляції;
- сушіння залізобетонних панелей та цегляного мурування;
- вогневе оброблення свинячих та коров'ячих туш.

Особливості та переваги:

- пальник працює на газо-повітряній суміші з використанням дизельного палива (солярки) як пального
- довжина факела - 300 - 800 мм

Найменування	№ замовлення
«ДОНМЕТ» 281	281.000.00

ТЕХНІЧНА ХАРАКТЕРИСТИКА

Довжина факела, не менше, мм		300
Номінальний тиск, кгс/см ²	стисненого повітря	3 - 5
	дизельного палива (солярки)	3 - 5
Номінальна витрата	стисненого повітря, м ³ /год	13,5
	дизельного палива (солярки), л/год	12 - 18
Потужність теплового потоку, кВт		50
Вага пальника не більше, кг		2,0



ПАЛЬНИКИ ДЛЯ ОБРОБКИ СКЛА ЛАБОРАТОРНІ ДЛЯ ЮВЕЛІРНИХ ТА ЗУБОПРОТЕЗНИХ РОБІТ



Унікальні пальники спеціального призначення мають широке застосування в таких галузях промисловості: металургія, хімічне виробництво, машинобудування, будівельна галузь, електроенергетика, нафтова та газова промисловість, харчова промисловість та медицина.

Зарекомендували себе як надійне та безпечне обладнання.

«ДОНМЕТ» 215 пальник складувний Lampwork



Відео про цей пальник



Призначення пальника: для нагрівання, паяння та формування виробів зі скла (скляних трубок тощо)

Пальник встановлюється на столі або стенді.

Найменування	№ замовлення
«ДОНМЕТ» 215	215.000.10

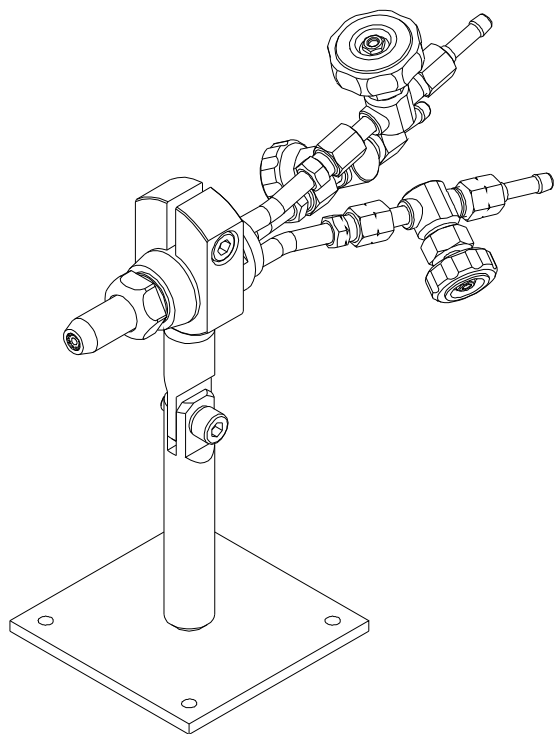
ТЕХНІЧНА ХАРАКТЕРИСТИКА

Тиск, bar (кгс/см ²)	пропан-бутану	0,1 - 0,5
	кисню	0,02 - 1,0
Витрата, м ³ /год	пропан-бутану	0,05 - 0,07
	кисню	0,005 - 0,1
Внутрішній діаметр приєднуваних рукавів, мм		6
Вага пальника не більше, кг		0,8
Габаритні розміри, мм		170x100x145



«ДОНМЕТ» 286

пальник складувний



Призначення пальника:

- для нагрівання, паяння та формування виробів зі скла (скляних трубок тощо).

Для встановлення пальника на столі або стенді використовується стійка, яка дозволяє встановлювати пальник під потрібним кутом до столу, а також прокручувати його навколо осі для максимальної зручності користувача.

Пальник використовується для виробництва корпусів піскових годинників, аерометрів, спиртометрів, інгаляторів та лабораторних приборів зі скла.

Найменування	№ замовлення
«ДОНМЕТ» 286	286.000.00

ТЕХНІЧНА ХАРАКТЕРИСТИКА

	пропан-бутан	кисень	стиснене повітря
Номінальний тиск не більше кгс/см ²	0,03	1,0	2,0
Номінальні витрати не більше, м ³ /год	0,2	0,8	0,3
Внутрішній діаметр приєднуваних рукавів, мм	6/6		
Вага пальника не більше, кг	1,65		
Габаритні розміри, мм	231x117x237		



«ДОНМЕТ» 249

пальник для паяння та гнуття кварцових трубок


Призначення пальника:

Пальник призначений для паяння та гнуття кварцових трубок, опресовування електродів у кварцових трубках, нагрівання виробів перед зварюванням, наплавленням, гнуттям.



Найменування	№ замовлення
«ДОНМЕТ» 249	249.000.10

ТЕХНІЧНА ХАРАКТЕРИСТИКА

Тиск, кгс/см ²	пропан-бутану	не менше 0,2
	природного газу (метану)	не менше 0,2
	кисню	3,0...5,0
Витрата, м ³ /год	пропан-бутану	0,14 - 0,32
	природного газу (метану)	0,36 - 0,5
	кисню	0,5 - 1,2
Температура полум'я при роботі на, °С	природному газі (метані)	1850 - 1900
	пропан-бутані	2100 - 2200
Довжина пальника з наконечником не більше, мм		610
Вага пальника з наконечником не більше, кг		0,78
Внутрішній діаметр приєднуваних рукавів, мм		9/9



«ДОМЕТ» 285
універсальний лабораторний пальник Бунзена



Змінний інжектор для роботи на природному газі - метані

Найменування	№ замовлення
«ДОМЕТ» 285	285.000.04

Призначення пальника: для змішування горючого газу з атмосферним повітрям та спалення в атмосфері з утворенням факела заданої форми.

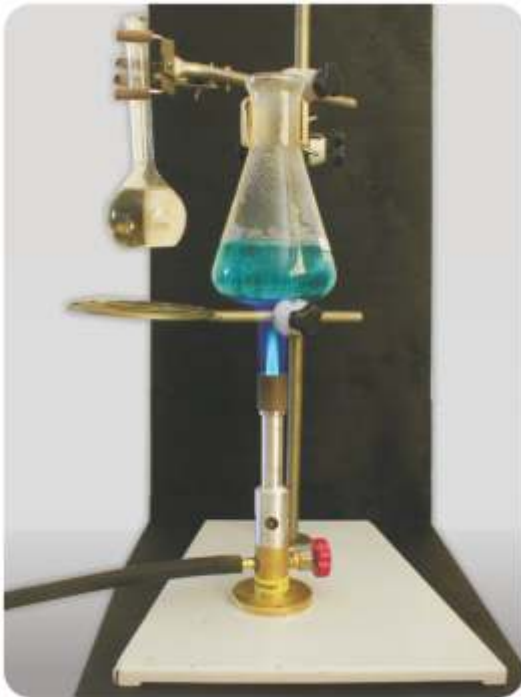
Пальник застосовується в хімічних та шкільних лабораторіях, ювелірних майстернях, мікробіологічних, цитологічних, біотехнічних лабораторіях, а також всюди, де необхідне застосування відкритого полум'я невеликої теплової потужності.

Горючий газ: пропан-бутан, природний газ (метан).

ТЕХНІЧНА ХАРАКТЕРИСТИКА

Горючий газ	Тиск горючого газу, кгс/см ²	Витрата горючого газу, л/год	Потужність теплового потоку, кВт
Пропан-бутан	0,1-1,0	10-19	0,25-0,47
Природний газ - метан	0,1-1,5	28-56	0,27-0,54
Габаритні розміри, мм		80x80x210	
Вага пальника, кг		0,5	
Внутрішній діаметр приєднуваного рукава, мм		6	

«ДОНМЕТ» 285
універсальний лабораторний пальник Бунзена



Змінний інжектор
для роботи на
природному газі - метані

Найменування	№ замовлення
«ДОНМЕТ» 285	285.000.00

Призначення пальника: для змішування горючого газу з атмосферним повітрям та спалення в атмосфері з утворенням факела заданої форми.

Пальник застосовується для лабораторних робіт в умовах хімічних, фізичних та інших лабораторій, для процесів паяння м'якими та твердими припоями з температурою плавлення, що не перевищує 700°C, а також для підігрівання, плавлення та інших подібних термічних процесів.

Горючий газ: пропан-бутан, природний газ (метан).

ТЕХНІЧНА ХАРАКТЕРИСТИКА

Горючий газ	Тиск горючого газу кгс/см ²	Витрата горючого газу л/год	Потужність теплового потоку, кВт
Пропан-бутан	0,025-0,05	12-22	0,3-0,55
Природний газ - метан	0,025-0,05	24-64	0,23-0,6
Габаритні розміри, мм	167x185x60		
Вага пальника, кг	0,425		
Внутрішній діаметр приєднуваного рукава, мм	6		

«ДОНМЕТ» 285

пальник газоповітряний інжекторний на газоподібному паливі



Відео про цей пальник

Найменування	№ замовлення
«ДОНМЕТ» 285	285.000.05

Призначення пальника: для змішування горючого газу зі стисненим повітрям та спалювання в атмосфері з утворенням факела заданої форми.

Пальник застосовується для лабораторних робіт в умовах хімічних фізичних та інших лабораторій, а також процесів паяння м'якими та твердими припоями з температурою плавлення, що не перевищує 700°C, підігріву, плавлення та інших подібних термічних процесів.

Горючий газ: пропан-бутан (пропан 95%).

ТЕХНІЧНА ХАРАКТЕРИСТИКА

Тиск, МПа	пропан-бутану	0,1
	стисненого повітря	0,1
Витрата, л/хв	пропан-бутану	0,65
	стисненого повітря	10
Потужність теплового потоку, кВт		1,0
Габаритні розміри, мм		80x97x136
Вага пальника, кг, не більше		0,6
Внутрішній діаметр рукавів, що приєднуються, мм		6/9

«ДОНМЕТ» 297

ідеальний для ювелірних та зубопротезних робіт



Наконечник ГПП (ГВП) № 1

 Діаметр ядра полум'я - 4 мм
 Довжина ядра полум'я - 22 мм


Наконечник ГПП (ГВП) № 2

 Діаметр ядра полум'я - 5,5 мм
 Довжина ядра полум'я - 55 мм


Відео про цей пальник



Наконечник ГПП (ГВП) № 4

 Діаметр ядра полум'я - 10 мм
 Довжина ядра полум'я - 80 мм


ГПП (ГВП) №1

ГПП (ГВП) №2

ГПП (ГВП) №3

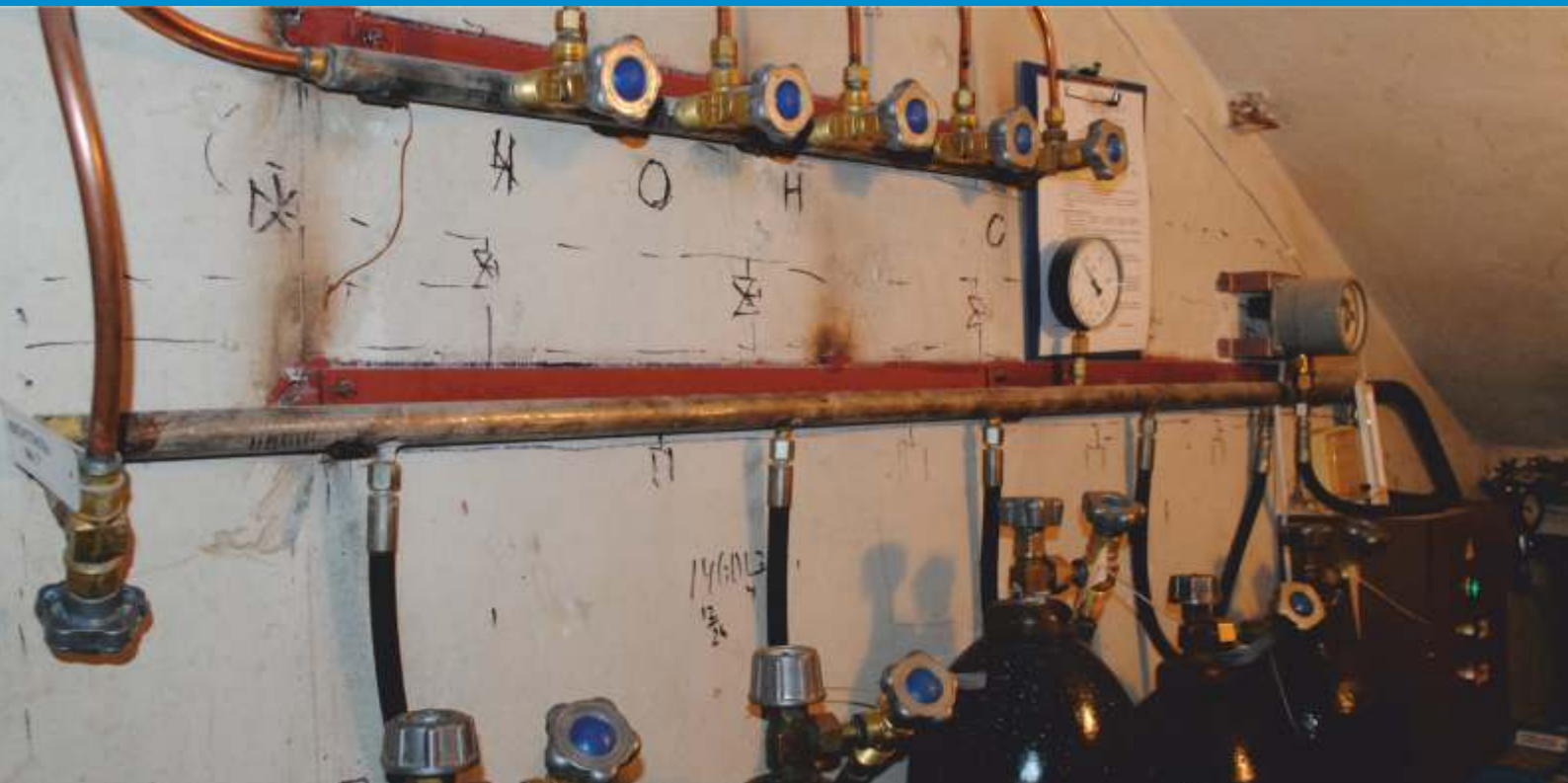

Призначення пальника:

- для паяння при проведенні ювелірних і зубопротезних робіт;
- для паяння м'якими і твердими припоями з температурою плавлення, що не перевищує 700°C, підігрівання, плавлення та інших подібних термічних процесів.

Найменування
№ замовлення
«ДОНМЕТ» 297
297.000.00
ТЕХНІЧНА ХАРАКТЕРИСТИКА

		Пропан-бутан	Природний газ метан
Тиск горючого газу, bar	з наконечником ГВП №1	1,0 - 2,0	0,7 - 1,5
	з наконечником ГВП №2	1,0 - 2,0	0,7 - 1,5
	з наконечником ГВП №3	1,0 - 3,5	0,7 - 1,5
	з наконечником ГВП №4	1,0 - 2,0	0,7 - 2,0
Витрата горючого газу	з наконечником ГВП №1	0,016 – 0,024 кг/год	0,012 – 0,017 м³/год
	з наконечником ГВП №2	0,047 – 0,07 кг/год	0,04 – 0,05 м³/год
	з наконечником ГВП №3	0,047 – 0,07 кг/год	0,04 – 0,05 м³/год
	з наконечником ГВП №4	0,025 – 0,38 кг/год	0,2 – 0,27 м³/год
Потужність теплового потоку, кВт	з наконечником ГВП №1	0,2 - 0,3	0,12- 0,16
	з наконечником ГВП №2	0,56 - 0,9	0,36 - 0,5
	з наконечником ГВП №3	0,56 - 0,9	0,36 - 0,5
	з наконечником ГВП №4	3,0 - 4,7	1,9 - 2,6
Внутрішній діаметр приєднуваного рукава, мм		6/3,2	
Довжина пальника з наконеч. ГВП №1, не більше, мм		260	
Вага пальника з наконеч. ГВП №1, не більше, кг		0,15	
Вага пальника з комплектом наконеч., не більше, кг		0,31	

КЛАПАНИ ВОГНЕПЕРЕШКОДНІ МЕРЕЖЕВІ ПОСТИ ГАЗОРОЗБІРНІ РАМПИ ГАЗОВІ НАПОВНІЮВАЛЬНІ ТА РОЗРЯДНІ



Спеціальне обладнання для оснащення місць газорізальника, яке дозволяє безпечно під'єднувати різакі малої та великої потужності.

Клапани зворотні вогнеперешкодні мережеві призначені для запобігання проникненню полум'я в мережі горючого газу та кисню на підприємствах, де подача газів здійснюється централізовано по дільницях та цехах. Достатня пропускна здатність клапанів дозволяє під'єднати різакі підвищеної потужності для роботи в металургії.

Пости газорозбірні виготовлені згідно зі всіма відповідними вимогами нормативної документації з техніки безпеки при проведенні газорізальних робіт. Пости дозволяють наповнити газами все наявне обладнання для різання, зварювання та термообробки металів.

Рампи призначені для перепуску газів із балонів до мережі споживання. Основні параметри рампі відповідають «Правилам безпеки при виробництві та споживанні продуктів розділення повітря» НПАОП 0.00-1.65-88 за умови дотримання споживачем правил експлуатації, транспортування та зберігання.

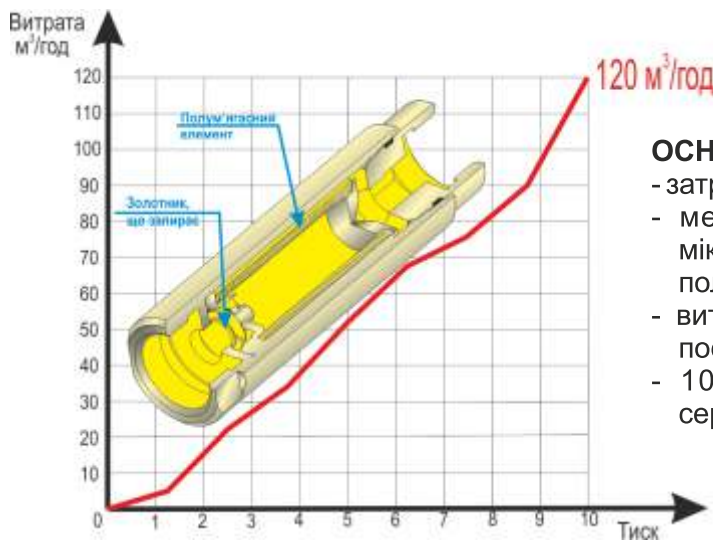
«ДОММЕТ» 955 клапан вогнеперешкодний мережевий



Призначений для захисту газопроводів від зворотних ударів полум'я, а також від проникнення в них кисню та повітря з боку споживання.

Клапан встановлюється на газорозбірний пост у місці проведення газополумневих робіт або безпосередньо на різак підвищеної потужності

Найменування	Тип	№ замовлення
«ДОММЕТ» 955 (а)	КВК (КОК)	955.000.00
«ДОММЕТ» 955 (б)	КВГ (КОГ)	955.000.01



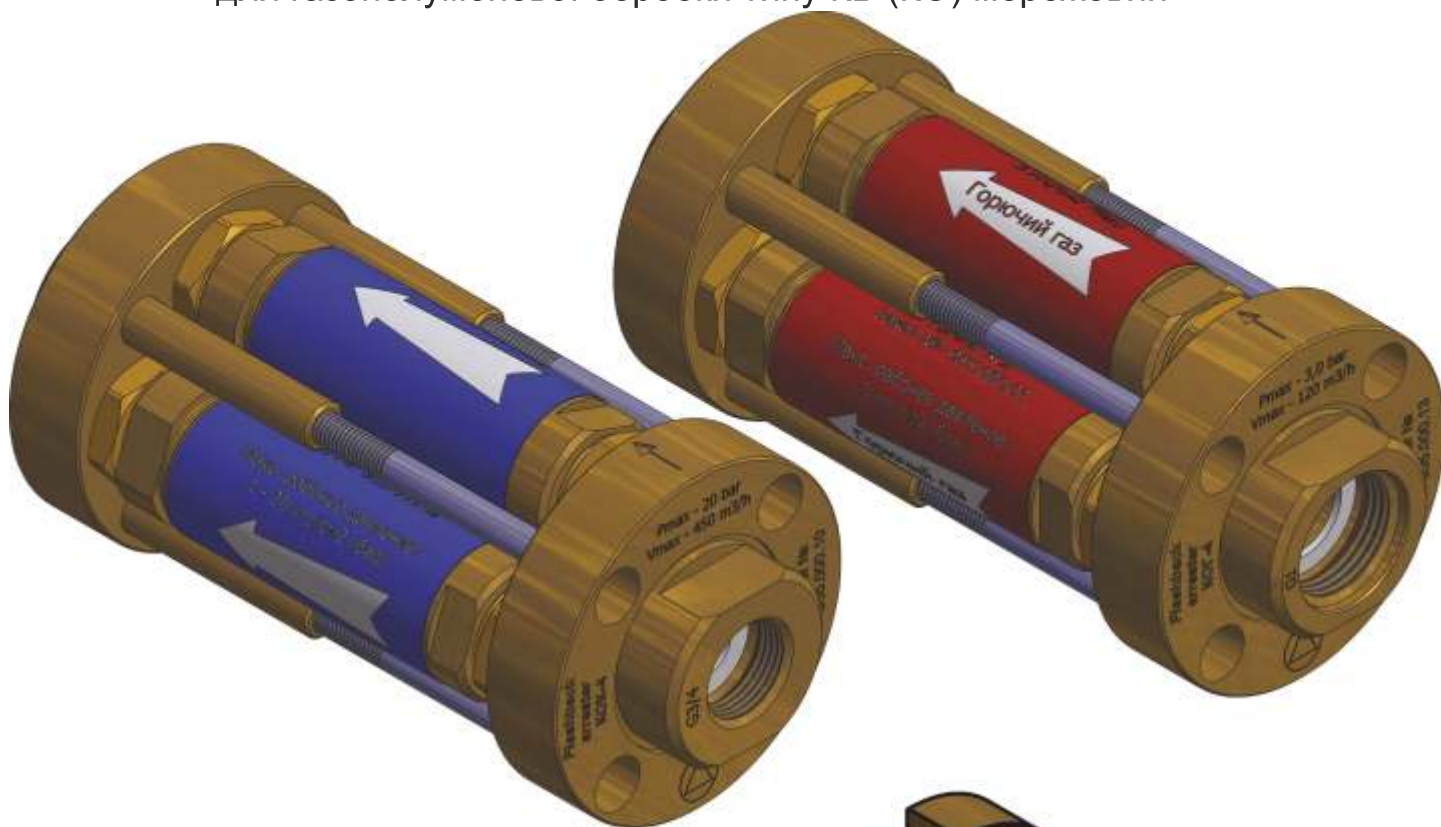
ОСНОВНІ ПЕРЕВАГИ:

- затримує протікання газу за тиску понад 0,03 кгс/см²
- металокерамічний полум'ягасний елемент (розмір мікропор не більше ніж 40 мкм) запобігає проникненню полум'я в рукави та балони
- витримує не менше ніж сто зворотних ударів полум'я поспіль
- 100% клапанів, що випускаються, тестуються в сертифікованій лабораторії

ТЕХНІЧНА ХАРАКТЕРИСТИКА

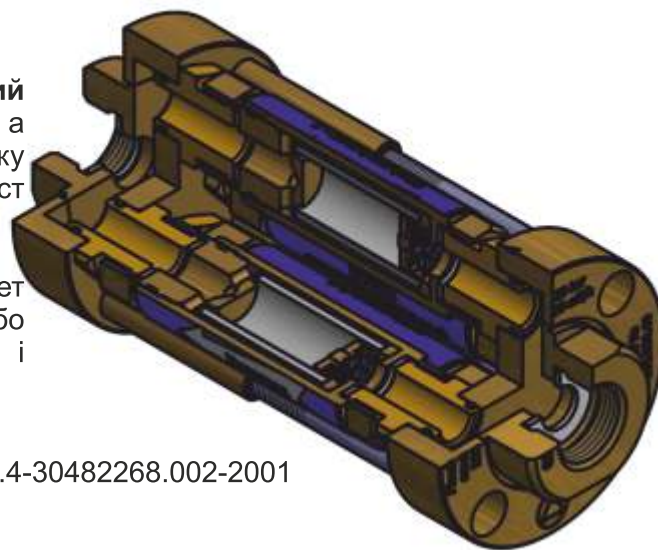
Робоче середовище	Найбільший робочий тиск кгс/см ²	Відносна межа тиску $\Delta P\%$	Номінальна пропускна здатність, м ³ /год	Приєднувальні нарізи	Максимальний діаметр та довжина	Вага, кг
Кисень	10	15	120	G 3/4	35x118	1,0
Ацетилен Пропан Метан	1,5 3,0		20 30			

«ДОММЕТ» 955
 клапан зворотний вогнеперешкодний
 для газополуменевої обробки типу КВ (КО) мережевий



Клапан вогнеперешкодний "ДОММЕТ" 955 призначений для захисту газопроводів від зворотних ударів полум'я, а також від проникнення в них кисню й повітря з боку споживання. Клапан встановлюється на газорозбірний пост у місці проведення газополуменевої роботи.

Найчастіше використовується сумісно з різакон Донмет 503-17, на газорозподільних постах ліній МБЛЗ (МНЛЗ) або для інших робіт, де потрібна велика витрата кисню і горючого газу.



Основні параметри клапана відповідають вимогам ТУ У 29.4-30482268.002-2001 та ДСТУ ISO 5175:2009.

ТЕХНІЧНА ХАРАКТЕРИСТИКА

Робоче середовище	Найбільший робочий тиск кгс/см ²	Відносна межа тиску Δ P%	Номинальна пропускна здатність, м ³ /год	Максимальний діаметр та довжина	Вага, кг	Приєднувальні нарізи	№ замовлення
Кисень	20,0	15	450	204x90	4,9	G 3/4	955.000.10
						G 1	955.000.12
Пропан, метан та їх замітники	3,0		120			G 3/4	955.000.11
						G 1	955.000.13

Завод ДОНМЕТ виготовляє на індивідуальне замовлення рампи наповнювальні та розрядні для всіх видів газів.

Рампи наповнювальні використовуються для наповнення балонів від повітродільних установок будь-якої продуктивності, газифікаційних установок високого тиску, газифікаторів, компресорів високого тиску.

Рампи розрядні призначені для подавання споживачеві невеликої кількості технічного газу через редуктор із балонів. Рампа киснева може бути використана для видачі азоту, аргону. Рампи розрядні застосовують у лабораторіях для подавання технічних газів до приладів тощо.



Відео про рампи ДОНМЕТ



Рампа розрядна аргону



Рампа розрядна азоту

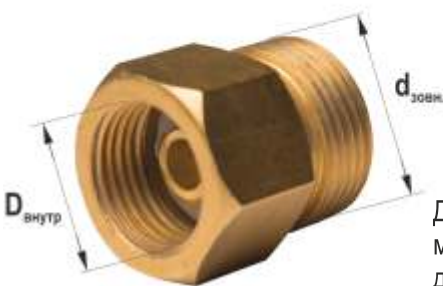


Рампа розрядна кисню



Рампа наповнювальна повітря

ПЕРЕХІДНИК БАЛОННИЙ



Для встановлення на балони малого й середнього об'єму для під'єднання редуктора

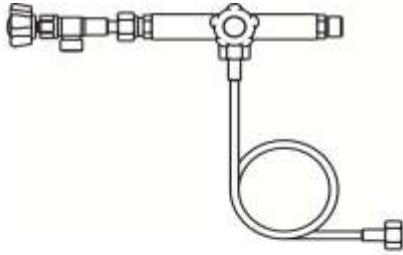
Нарізь	№ замовлення
$D_{\text{внутр}}$ СП 21,8 \rightarrow $d_{\text{зовн.}}$ G ^{3/4}	962.000.00
$D_{\text{внутр}}$ G ^{3/4} \rightarrow $d_{\text{зовн.}}$ СП 21,8	962.200.00

ПІДВІД БАЛОННИЙ



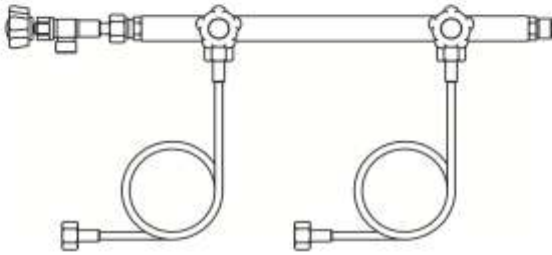
Нарізь	Довжина, мм	№ замовлення
G ^{3/4} \rightarrow СП 21,8	670	962.300.00
G ^{3/4} \rightarrow G ^{3/4}	670	962.300.01
G ^{3/4} \rightarrow G ^{3/4}	1500	962.300.03

РАМПА КИСНЕВА 1 БАЛОН



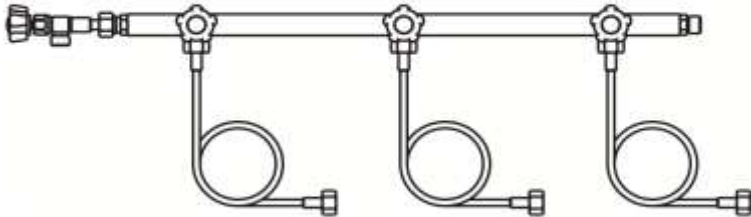
Кількість приєднаних балонів	1
Внутрішній діаметр колектора, мм	25
Максимальний робочий тиск кисню на вході в колектор, кгс/см ²	200
Габаритні розміри, мм (довжина x висота x ширина)	410x330x145
Вага не більше, кг	2,7
Номер замовлення	847.000.06

РАМПА КИСНЕВА 2 БАЛОНИ



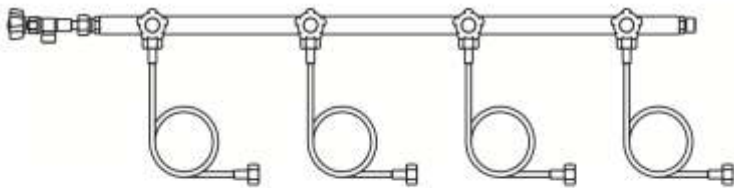
Кількість приєднаних балонів	2
Внутрішній діаметр колектора, мм	25
Максимальний робочий тиск кисню на вході в колектор, кгс/см ²	200
Габаритні розміри, мм (довжина x висота x ширина)	710x220x145
Вага не більше, кг	5
Номер замовлення	847.000.15

РАМПА КИСНЕВА 3 БАЛОНИ



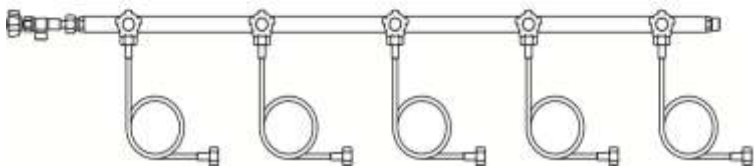
Кількість приєднаних балонів	3
Внутрішній діаметр колектора, мм	25
Максимальний робочий тиск кисню на вході в колектор, кгс/см ²	200
Габаритні розміри, мм (довжина x висота x ширина)	1010x220x145
Вага не більше, кг	7,3
Номер замовлення	847.000.09

РАМПА КИСНЕВА 4 БАЛОНИ



Кількість приєднаних балонів	4
Внутрішній діаметр колектора, мм	25
Максимальний робочий тиск кисню на вході в колектор, кгс/см ²	200
Габаритні розміри, мм (довжина x висота x ширина)	1310x220x145
Вага не більше, кг	9,6
Номер замовлення	847.000.11

РАМПА КИСНЕВА 5 БАЛОНІВ



Кількість приєднаних балонів	5
Внутрішній діаметр колектора, мм	25
Максимальний робочий тиск кисню на вході в колектор, кгс/см ²	200
Габаритні розміри, мм (довжина x висота x ширина)	1610x220x145
Вага не більше, кг	11,9
Номер замовлення	847.000.12

ПОСТ ГАЗОРОЗБІРНИЙ КИСНЮ ПГК-50-ЗДМ

Пост газорозбірний кисню ПГК-50-ЗДМ установлюється на киснепровід у місці проведення газополумених робіт, призначений для зниження тиску кисню, що надходить на пост, та подавання його в місця споживання для живлення газополуменевої апаратури киснем.



Кисень	ГОСТ 5583-78
Тиск на вході в пост	26-200 кгс/см ²
Тиск на виході (робочий)	1-12,5 кгс/см ²
Пропускна здатність не більше	50 м ³ /год
Приєднувальні розміри на вході	G1/2-B
Приєднувальні розміри на виході	M16x1,5
На базі редуктора	БКО-50-4 ДМ
Габаритні розміри	460x240x170 мм
Вага	5,8 кг

Найменування	№ замовлення
ПГК-50-3 ДМ	827.000.00

потрібне узгодження термінів постачання

ПОСТ ГАЗОРОЗБІРНИЙ КИСНЮ ПГК-10-ЗДМ

Пост газорозбірний кисню ПГК-10-ЗДМ установлюється на киснепровід у місці проведення газополумених робіт, призначений для зниження тиску кисню, що надходить на пост, та подавання його в місця споживання для живлення газополуменевої апаратури киснем.

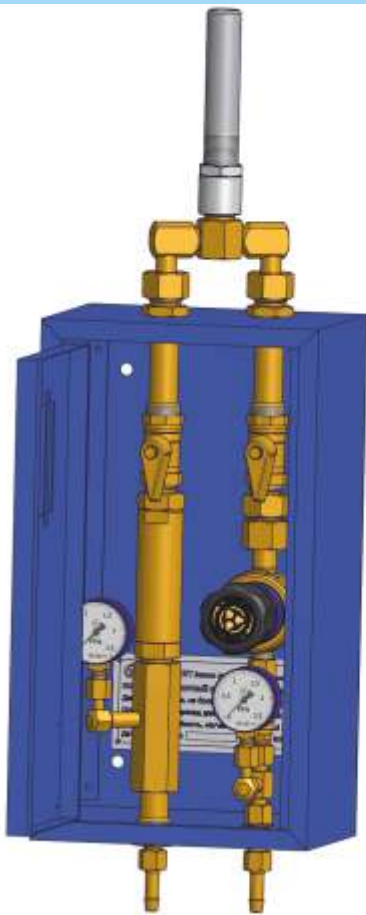


Кисень	ГОСТ 5583-78
Тиск на вході в пост	16 кгс/см ²
Тиск на виході (робочий)	0,5 кгс/см ²
Пропускна здатність не більше	10 м ³ /год
Приєднувальні розміри на вході	G1/2-B
Приєднувальні розміри на виході	M16x1,5
На базі редуктора	СКО-10-2
Габаритні розміри	460x240x170 мм
Вага	4,6 кг

Найменування	№ замовлення
ПГК-10-3 ДМ	842.000.00

потрібне узгодження термінів постачання

ПОСТ ГАЗОРОЗБІРНИЙ КИСНЮ ПГК-150-ЗДМ



Пост газорозбірний кисню ПГК-150-ЗДМ призначений для управління подаванням кисню споживачеві залежно від виду газополуменевого обладнання, яке використовується.

Пост має один вхід та дві лінії роздавання кисню:

- 1) лінія без редуктора – для під'єднання різаків підвищеної потужності з вхідним тиском, що дорівнює тиску в мережі;
- 2) лінія з редуктором – для зниження тиску кисню, що надходить на пост, до значень, указаних у паспорті різаків типу Р1, Р3, та подавання його до місця споживання.

Кисень	ГОСТ 5583-78
Тиск на вході в пост	16 кгс/см ²
Тиск на виході, робочий (без редуктора/з редуктором)	до 16 / 1-5 кгс/см ²
Пропускна здатність не більше (без редуктора/з редуктором)	150 / 10 м ³ /год
Приєднувальні розміри на вході	G 3/4-B + муфта+ сгін
Приєднувальні розміри на виході (без редуктора/з редуктором)	M16x1,5 / M16x1,5
На базі редуктора	СКО-10-2
Габаритні розміри	700x240x170 мм
Вага	9,5 кг

Найменування

ПГК-150-З ДМ

№ замовлення

844.000.00

потрібне узгодження термінів постачання

ПОСТ ГАЗОРОЗБІРНИЙ ГОРЮЧОГО ГАЗУ ПГУ-25-ЗДМ



Пост газорозбірний горючого газу ПГУ-25-ЗДМ установлюється на газопровід у місці проведення газополумених робіт, призначений для живлення газополуменевої апаратури горючим газом, для контролю тиску газу, що подається, захисту газопроводів від зворотних ударів полум'я, а також від потрапляння в них кисню та повітря з боку споживання.

Горючий газ	пропан, метан та їх заміники
Тиск на вході в пост	2,0 кгс/см ²
Відносний перепад тиску, Р	15 %
Пропускна здатність не більше	25 м ³ /год
Приєднувальні розміри на вході	G1/2-B
Приєднувальні розміри на виході	M16x1,5 LH
Габаритні розміри	460x240x170 мм
Вага	5,7 кг

Найменування

ПГУ-25-З ДМ

№ замовлення

827.600.00

потрібне узгодження термінів постачання

ПОСТ ГАЗОРОЗБІРНИЙ ГОРЮЧОГО ГАЗУ ПГА-15-3ДМ


Пост газорозбірний горючого газу ПГА-15-3ДМ установлюється на газопровід у місці проведення газополуменевих робіт, призначений для живлення газополуменевої апаратури горючим газом, для контролю тиску газу, що подається, захисту газопроводів від зворотних ударів полум'я, а також від потрапляння в них кисню та повітря з боку споживання.

Горючий газ	ацетилен
Тиск на вході в пост	2,0 кгс/см ²
Відносний перепад тиску, Р	15 %
Пропускна здатність не більше	15 м ³ /год
Приєднувальні розміри на вході	G1/2-B
Приєднувальні розміри на виході	M16x1,5 LH
Габаритні розміри	460x240x170 мм
Вага	5,7 кг

Найменування	№ замовлення
ПГА-15-3 ДМ	839.000.00

потрібне узгодження термінів постачання

ПОСТ ГАЗОРОЗБІРНИЙ АРГОН / CO₂ ПГ АР/CO2-25-3 ДМ


Пост газорозбірний Ar/CO₂ ПГ АР/CO2-25-3 ДМ призначений для зниження тиску аргону, що надходить на пост, вуглекислого газу або їх суміші та подавання його до місця споживання для живлення зварювального обладнання.

Газ, що подається	Аргон, CO ₂ та їх суміші
Тиск на вході	0,5...1,6 (5...16) МПа, (кгс/см ²)
Робочий тиск	0,35 (3,5) МПа (кгс/см ²) (не регулюється)
Найбільша пропускна здатність	25 л/хв
Приєднувальні розміри на вході	G1/2-B
Приєднувальні розміри на виході	M16x1,5
Габаритні розміри не більше	460x240x170 мм
Вага не більше	4,6 кг

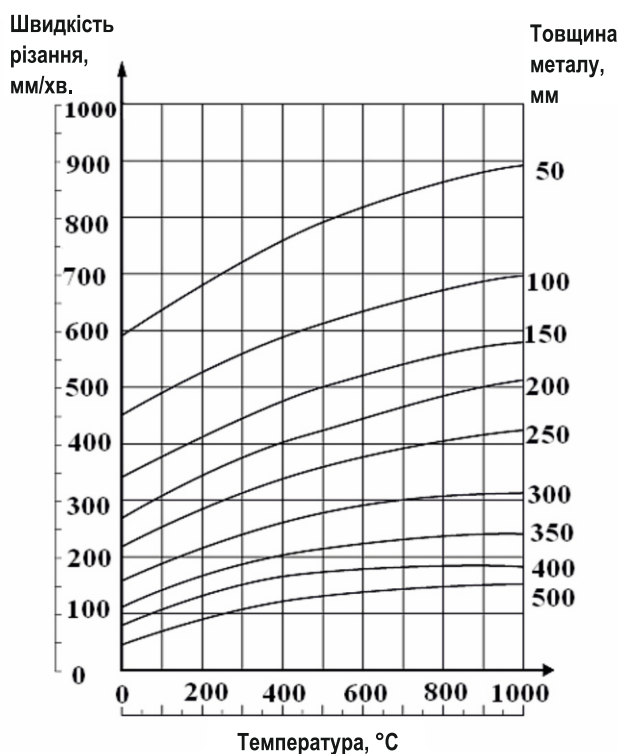
Найменування	№ замовлення
ПГ АР/CO2-25-3 ДМ	846.000.00

потрібне узгодження термінів постачання

МУНДШТУК РІЗАКА ДЛЯ РІЗАННЯ ГАРЯЧОГО МЕТАЛУ НА МАШИНАХ БЕЗПЕРЕРВНОГО ЛИТТЯ ЗАГОТОВОК (МБЛЗ)



Залежність швидкості різання від товщини та температури металу



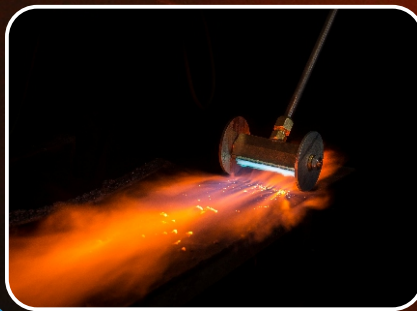
Мундштук забезпечує:

- високу швидкість різання;
- високу чистоту поверхні розрізу;
- надійність та безпеку.

Тиск O ₂ різального кгс/см ²	10-12
Витрата O ₂ різального м ³ /год	20-90
Тиск O ₂ підігрівального кгс/см ²	2-2,5
Витрата O ₂ підігрівального м ³ /год	19-24
Тиск метану кгс/см ²	1-1,5
Витрата метану м ³ /год	21-32
Товщина, що розрізається, мм	50-500
Ширина розрізу, мм	4-7

Найменування	Товщина розрізу, мм	Діаметр нарізі	№ замовлення
МБЛЗ - 200	200	M28x2	815.000.02
МБЛЗ - 300	300	M28x2	815.000.04
МБЛЗ - 400	400	M32x2	815.000.03
МБЛЗ - 500	500	M32x2	815.000.05

CUTTING • WELDING • BRAZING



ЗАВОД АВТОГЕННОГО ОБЛАДНАННЯ
ДОНМЕТ®

ГАРЯЧА ЛІНІЯ:
+38 (098) 471-75-01,
+38 (050) 053-04-81

E-mail: svarkadonmet@gmail.com
www.donmet.com.ua

Салон-магазин
"Сервісний центр Заводу ДОНМЕТ"
03061, Київ,
пр-т Відродний, 51
+38 (044) 497-97-07,
+38 (097) 683-43-43
E-mail: kievdonmet@gmail.com



@DonmetTV



@zavod.donmet



@zavoddonmet